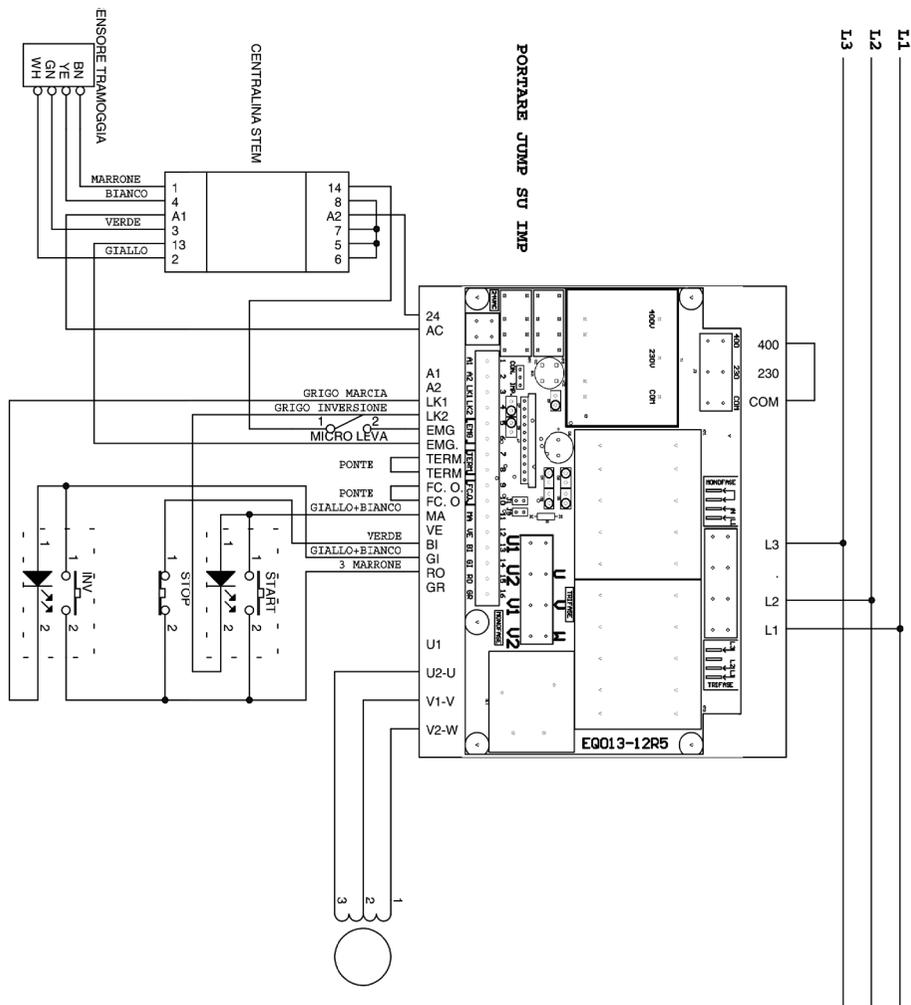
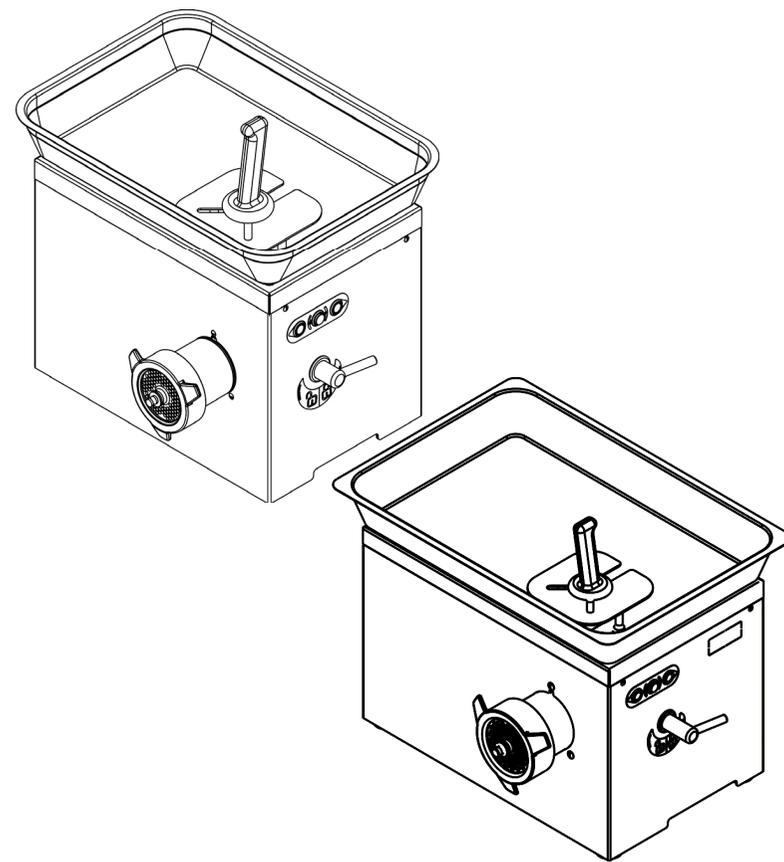


9.2 - 400V 50Hz - 3 ph



TRITACARNE ELETTRICO REFRIGERATO



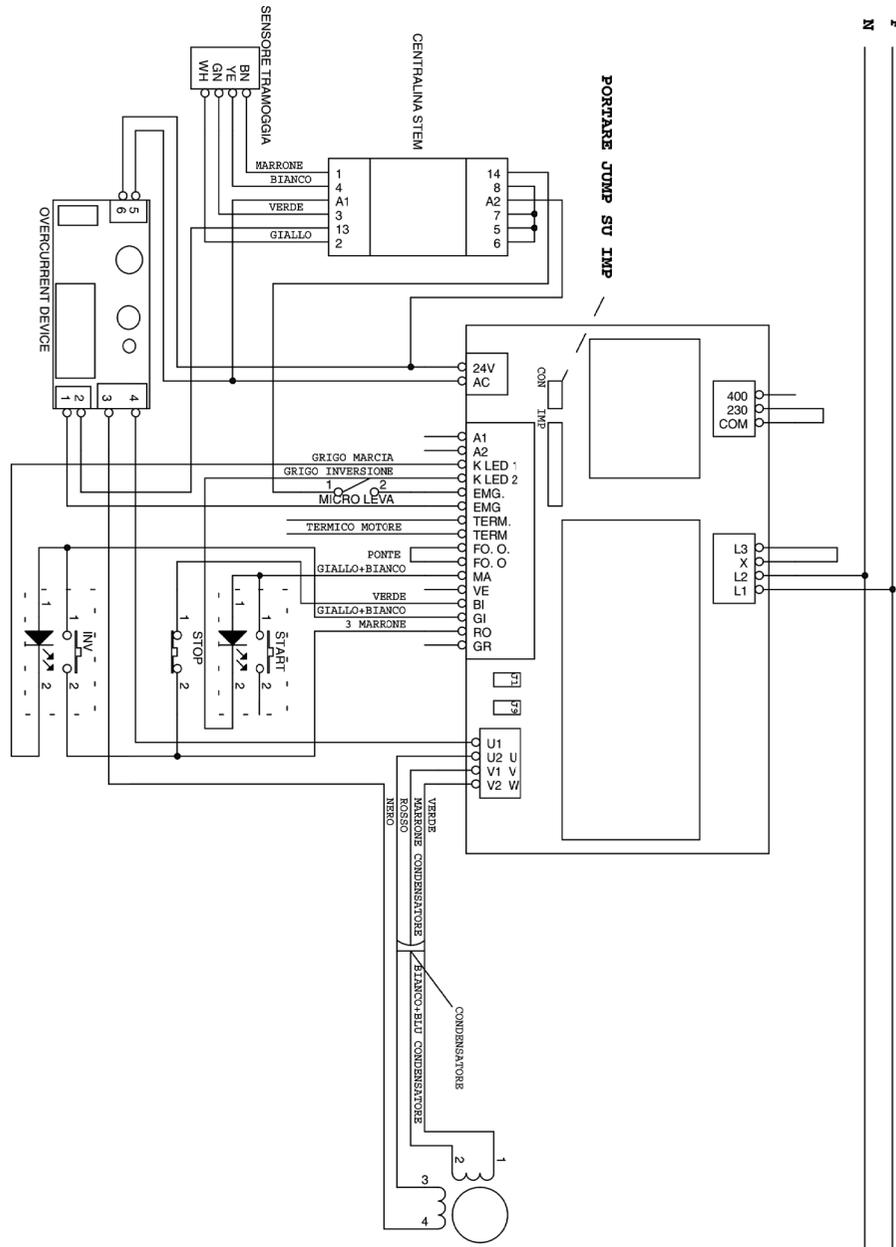
Italiano

CENTRO RIVENDITORE
AUTORIZZATO

TC_22-32_003 Ed. 12.2018

ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE

9 Schemi elettrici 9.1 - 230V 50Hz 1ph



7.4 RAEE Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche
Ai sensi dell'art.13 del Decreto legislativo 25 luglio 2005 ,n.151 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti"



Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

La raccolta differenziata della presente apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore. L'utente che vorrà disfarsi

della presente apparecchiatura dovrà quindi contattare il produttore e seguire il sistema che questo ha adottato per consentire la raccolta separata dell'apparecchiatura giunta a fine vita. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte del detentore comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

8 - Inconvenienti e rimedi

8.1 - Inconvenienti cause e rimedi

Inconvenienti	Cause	Rimedi
La macchina non parte	- L'interruttore differenziale è in posizione "0". - L'interruttore di spina è in posizione "0" - Pulsante avvio non funziona - Motore elettrico difettoso - Dispositivi di sicurezza non montati o non presenti	- Portare l'interruttore in posizione "I" - Portare l'interruttore in posizione "I" - Rivolgersi all'assistenza tecnica - Rivolgersi all'assistenza tecnica - Controllare i dispositivi di sicurezza
L' elica gira nel senso opposto da quello indicato dalla freccia (su mod. trifase)	Filo motore invertito	Rivolgersi all'assistenza tecnica
Il prodotto non viene macinato correttamente	- Piastra e coltello non stretti correttamente - Presenza di rigature sulla piastra o coltello non perfettamente aderente (sul piano della piastra) - Bocca non introdotta perfettamente sulla sede - Ghiera allentata	- Stringere correttamente la piastra e il coltello - Sostituire la coppia piastra e coltello difettosi - Introdurre correttamente la bocca nella relativa sede - Serrare in modo corretto la ghiera

INDICE

1. Consegna e garanzia	5
1.1 Premessa.	
1.2 Conservazione e impiego del presente manuale	
1.3 Garanzia	
1.4 Descrizione della macchina	
1.5 Uso previsto	
1.6 Usi non consentiti	
1.7 Dati anagrafici	
1.7.1 Targhe di avvertenza e di pericolo	
1.8 Protezioni e dispositivi di sicurezza	
1.8.1 Leva blocco bocca uscita carne	
1.8.2 Protezione tritacarne con piastre con fori maggiori o uguali a 8 mm	
1.9 Posti di lavoro	
2. Caratteristiche tecniche	10
2.1 Parti principali	
2.2 Caratteristiche tecniche	
2.3 Dimensioni e peso della macchina.	
3. Comandi e indicatori	11
3.1 Elenco dei comandi e indicatori	
4. Collaudo, trasporto, consegna e installazione	12
4.1 Collaudo	
4.2 Consegna e movimentazione della macchina	
4.3 Installazione	
4.3.1 Smaltimento imballi	
4.3.2 Movimentazione della macchina	
4.4 Allacciamento all'impianto elettrico	
4.4.1 Macchina trifase	
4.4.2 Macchina monofase	
5. Avviamento e arresto	13
5.1 Verifica del corretto collegamento elettrico	
5.2 Verifica presenza ed efficienza delle protezioni e sicurezze	
5.3 Verifica efficienza del pulsante di arresto	
5.4 Avviamento della macchina	
5.5 Arresto della macchina	

6. Uso della macchina	14
6.1 Prescrizioni	
6.2 Allestimento della bocca in uscita	
6.3 Uso del tritacarne	
6.4 Smontaggio e pulizia della bocca dopo l'uso	
6.5 Montaggio della bocca dopo la pulizia	
6.6 Accessorio hamburgertrice manuale	
6.6.1 Assemblaggio dell'Hamburgertrice	
6.6.2 Uso dell'hamburgertrice	
6.6.3 Smontaggio dell'hamburgertrice dalla macchina	
7. Manutenzione	17
7.1 Prescrizioni	
7.2 Lubrificazione	
7.3 Pulizia della macchina	
7.4 RAEE Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche	
8. Inconvenienti e rimedi	18
8.1 Inconvenienti, cause e rimedi.	
9. Schemi elettrici	19
9.1 230V 50 Hz 1ph	
9.2 400V 50 Hz 3ph	

6.6.2 - Uso dell'hamburgertrice

Funzionamento dell'applicazione hamburgertrice manuale:

- dopo aver installato l'accessorio, avviare il TC con il comando start consueto: il TC riconosce istantaneamente la presenza dell'accessorio hamburgertrice;

ATTENZIONE! L'applicazione hamburgertrice prevede la supervisione dell'operatore durante il funzionamento, e lo svolgimento del processo di produzione degli hamburger.

- caricare il prodotto da tritare nella tramoggia del tritacarne.
- avviare il tritacarne premendo il comando start
- il macinato che esce dalla bocca del tritacarne riempie lo stampo per hamburger;
- controllare visivamente e quando l'hamburger è formato estrarlo, ruotando in senso antiorario la slitta dell'hamburgertrice impugnandola dalla manopola
- solo in questo modo la macchina sospende il funzionamento e la spinta del macinato in uscita
- dopo aver estratto l'hamburger dall'interno dello stampo, riposizionare la slitta dell'hamburgertrice ruotandola in senso orario, impugnandola dalla manopola
- in questo modo riparte il ciclo di produzione degli hamburger.

Slitte disponibili:

- S1 SLITTA FORO COSCIA SP14
 - S2 SLITTA FORO OVALE SP14
 - S3 SLITTA FORO POLPET SP14
 - S4 SLITTA FORO QUADRO SP14
 - S5 SLITTA FORO RETTAN SP14
 - S6 SLITTA FORO D 110 SP14
 - S7 SLITTA FORO D 100 SP14
 - S8 SLITTA REGOLABILE
- DA ø90 A ø140 SP14

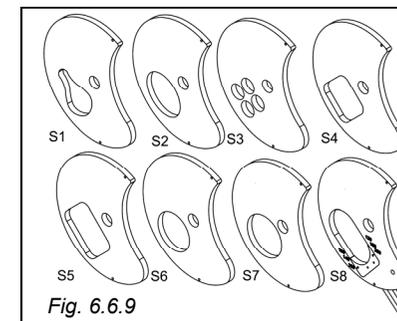


Fig. 6.6.9

6.6.3 - Smontaggio dell'hamburgertrice dalla macchina

- Con la macchina spenta, alzare la leva di fissaggio e sbloccare l'hamburgertrice
- afferrare l'hamburgertrice con entrambe le mani e tirarla verso di sé.
- estrarla dalla ghiera e dal sensore sulla carena.

7 - Manutenzione

7.1 - Prescrizioni

ATTENZIONE! Ogni intervento di manutenzione e di pulizia della macchina deve essere eseguita solamente a macchina ferma, scollegata dalla rete elettrica.

La zona dove si eseguono gli interventi di manutenzione deve essere mantenuta sempre pulita ed asciutta. Non consentire al personale non autorizzato di intervenire sulla macchina. Ogni eventuale sostituzione di componenti, compreso la sostituzione dell'utensile deve essere effettuata con ricambi originali presso le officine autorizzate o direttamente dal costruttore.

7.2 - Lubrificazione

La macchina non necessita di lubrificazione.

7.3 - Pulizia della macchina

ATTENZIONE! Scollegare la macchina dalla linea elettrica prima di pulirla.

Non pulire la macchina con un getto d'acqua. Usare esclusivamente detergenti non tossici, ma espressamente destinati alla pulizia di componenti per uso alimentare. Piastre e coltelli sono costruiti in acciaio AISI 430, se lasciati immersi o bagnati, possono fare la ruggine. Si consiglia di asciugarli dopo averli lavati.

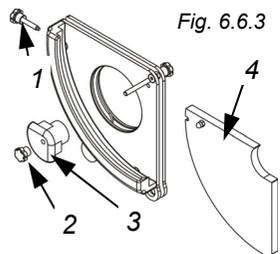


Fig. 6.6.3

FASE 1

- Svitare il pomello (1)
- Svitare il pomello (2)
- Rimuovere il perno centrale in alluminio (3)
- Rimuovere la lastra in plexiglass (4) di chiusura dell'hamburgatrice.

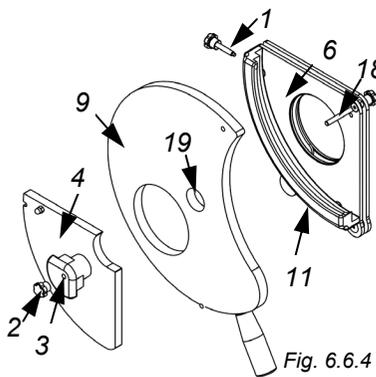


Fig. 6.6.4

FASE 2

- Infilare la slitta in polietilene PE500 (9) all'interno del profilo in alluminio (11).
- Il perno filettato (18), deve inserirsi nel foro (19) sulla slitta.
- Infilare la lastra in plexiglass (4) all'interno del profilo in alluminio (11), posizionandola sopra la slitta (9).
- Fissare la lastra (4) alla piastra (6):
- avvitare il pomello (1) all'interno del foro asolato presente sulla lastra (4);
- stringere il pomello (1) fino al bloccaggio
- infilare il blocchetto in alluminio (3) all'interno del foro (19)
- fissare il blocchetto in alluminio (3) alla piastra (6) avvitando il pomello (2) al perno filettato (18).

FASE 3

Fig. 6.6.5

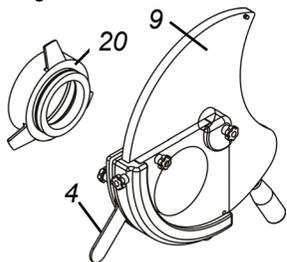


Fig. 6.6.6

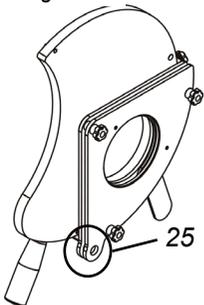


Fig. 6.6.7

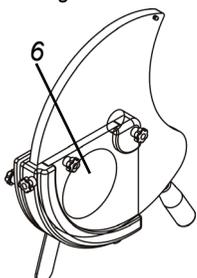
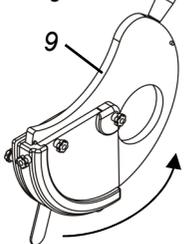


Fig. 6.6.8



Installazione dell'applicazione hamburgatrice manuale sul tritacarne:

- Con l'hamburgatrice assemblata in mano, ruotare in senso orario la leva (4)
- Agganciare l'hamburgatrice alla macchina, posizionandola sulla ghiera (20), tramite il foro presente sulla piastra posteriore (25)
- Spingerla in modo da inserire il sensore di presenza hamburgatrice (2) presente sulla carena, nel foro presente sulla piastra (25)
- ruotare in senso antiorario la leva (7) per bloccare l'applicazione sulla ghiera;

1 - Consegna e garanzia

1.1 - Premessa

ATTENZIONE! La simbologia utilizzata nel presente manuale, intende richiamare l'attenzione del lettore su punti ed operazioni pericolose per l'incolumità personale degli operatori o che presentano rischi di danneggiamenti alla macchina stessa. Non operare con la macchina se non si è certi di aver compreso correttamente quanto evidenziato in tali note.

ATTENZIONE! Alcune illustrazioni contenute nel presente manuale, per motivi di chiarezza, rappresentano la macchina o parti di essa con pannelli o carter rimossi. Non utilizzare la macchina in tali condizioni, ma solamente se provvista di ogni protezione correttamente montata e perfettamente funzionante.

Il costruttore vieta la riproduzione, anche parziale, del presente manuale e il suo contenuto non può essere utilizzato per scopi non consentiti dallo stesso. Ogni violazione sarà perseguita a norma di legge.

1.2 - Conservazione ed impiego del presente manuale

Lo scopo del presente manuale è di portare a conoscenza degli utilizzatori della macchina mediante testi e figure di chiarimento, le prescrizioni ed i criteri essenziali relativi al trasporto, alla movimentazione, all'uso e alla manutenzione della macchina stessa. Prima di utilizzare la macchina leggere quindi attentamente questo manuale. Conservarlo con cura nei pressi della macchina, in luogo facilmente e rapidamente raggiungibile per ogni futura consultazione.

Se il manuale venisse smarrito o deteriorato, richiedere una copia al Vostro rivenditore o direttamente al fabbricante. In caso di cessione della macchina, segnalare al costruttore gli estremi e il recapito del nuovo proprietario.

Il manuale rispecchia lo stato della tecnica al momento della commercializzazione della macchina e non può essere considerato inadeguato se a seguito di nuove esperienze ha subito successivi aggiornamenti.

A tale proposito il fabbricante si riserva il diritto di aggiornare la produzione e i relativi manuali senza l'obbligo di aggiornare produzione e manuali precedenti, se non in casi eccezionali.

In caso di dubbio consultare il centro di assistenza più vicino o direttamente la ditta costruttrice.

Il costruttore è teso alla continua ottimizzazione del proprio prodotto.

Per tale motivo la ditta costruttrice è ben lieta di ricevere ogni segnalazione o proposta tesa al miglioramento della macchina e/o del manuale. La macchina è stata consegnata all'utente alle condizioni di garanzia valide al momento dell'acquisto. Per ogni chiarimento, contattare il Vostro fornitore.

1.3 - Garanzia

Per nessun motivo l'utente è autorizzato alla manomissione della macchina. Ad ogni anomalia riscontrata, rivolgersi alla ditta costruttrice.

Per ogni tentativo di smontaggio, di modifica o in generale di manomissione di un qualsiasi componente della macchina da parte dell'utilizzatore o da personale non autorizzato comporterà la decadenza della **Dichiarazione di Conformità** redatta ai sensi della Direttiva CEE 2006/42, invaliderà la garanzia e solleverà la Ditta Costruttrice da danni derivanti da tale manomissione.

Il fabbricante si ritiene altresì sollevato da eventuali responsabilità nei seguenti casi:

- non corretta installazione;
- uso improprio della macchina da parte di personale non addestrato adeguatamente;

- uso contrario alle normative vigenti nel paese di utilizzo;
- mancata o maldestra manutenzione;
- utilizzo di ricambi non originali e non specifici per il modello;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

1.4 - Descrizione della macchina

Il tritacarne in Vostro possesso è una macchina semplice, compatta, di grande rendimento e potenza.

- Poichè deve essere usata per tritare prodotti alimentari i componenti che possono venire a contatto con il prodotto sono stati scelti accuratamente per garantire la massima igiene. La carenatura è realizzata in acciaio inox AISI 304.
- La tramoggia è realizzata in acciaio inox AISI 304 per garantire la massima igiene e facilitarne la pulizia.
- Piastre e coltelli sono costruiti in acciaio AISI 430, se lasciati immersi o bagnati, possono fare la ruggine. Si raccomanda di asciugarli dopo averli lavati.
- Bocche e eliche in fusione di acciaio inox AISI 304 con possibilità di applicare il sistema UNGER totale o parziale.
- Possibilità di invertire il senso di rotazione dell'elica mediante un selettore.
- Rigido bloccaggio della bocca per migliorare il taglio della carne e prolungare la durata di piastrine e coltelli.
- Motori ventilati sia trifase che monofase con i seguenti vantaggi:
 - grande costanza di rendimento e durata del motore;
 - aumento del tempo di lavoro effettivo dovuto a minori interruzioni;
 - basso indice di riscaldamento per mantenere sempre la carne fresca e inalterata.

I modelli rappresentati nel presente manuale sono stati costruiti in conformità alla **Direttiva CEE 2006/42** e successive modifiche. In caso di incidente, nessuna responsabilità può essere addebitata al costruttore se la macchina è stata modificata, manomessa, privata delle protezioni di sicurezza o utilizzata per usi non previsti dal costruttore.

1.5 - Uso previsto

La macchina è stata progettata e realizzata per la macinazione di carne o pesce fino a massima temperatura + 7 °C. Dopo ogni ciclo di lavoro si raccomanda di non lasciare a lungo (max 5 minuti) cibo all'interno della bocca di macinazione o nei vassoi. Il tritacarne deve essere utilizzato in ambienti professionali e il personale destinato al suo utilizzo deve essere un operatore del settore che deve avere letto e compreso il presente manuale. Usare la macchina esclusivamente appoggiata in modo sicuro sopra ad un solido tavolo da lavoro.

La dimensione della carne da tritare deve essere tale da essere contenuta completamente nella bocca di carico; e non deve fuoriuscire dalla tramoggia.

1.6 - Usi non consentiti

La macchina deve essere usata esclusivamente per gli scopi previsti dal costruttore; in particolare:

- **non** utilizzare la macchina per tritare prodotti alimentari diversi da carne e similari.
- **non** utilizzare la macchina se non è stata correttamente installata con tutte le protezioni integre e correttamente montate per evitare il rischio di severe lesioni personali.
- **Non** utilizzare e nemmeno riporre la macchina all'interno di una cella frigorifera: si rischiano seri danni ai componenti elettrici sensibili alla condensa (che si crea con la bassa temperatura), inoltre si altera la viscosità del grasso e/o olio lubrificante presente nel riduttore contenuto al suo interno compromettendone il corretto funzionamento e rischiandone la rottura.
- **Non** accedere ai componenti elettrici senza avere in precedenza scollegato la

6.4 - Smontaggio e pulizia della bocca dopo l'uso

- 1 Svuotare completamente la bocca e il collo di introduzione facendo funzionare la macchina senza caricare prodotto da tritare.
- 2 Quando si è certi che non è rimasto alcun residuo di lavorazione nel collo e nella bocca, spegnere la macchina e scollegarla dalla rete elettrica
- 3 Ruotare in posizione di sblocco la leva di fissaggio bocca (Fig. 1.8.3.1)
- 4 Staccare la bocca completa e appoggiarla ad un piano di appoggio.
Ora si può procedere con lo smontaggio dei componenti della bocca.
- 5 Svitare completamente la ghiera fino a toglierla
- 6 Estrarre piastra e coltelli e successivamente l'elica.
- 7 Procedere con la pulizia di ogni componente.

6.5 - Montaggio della bocca dopo la pulizia

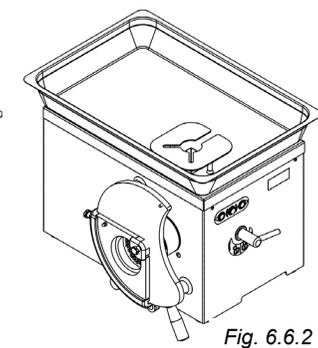
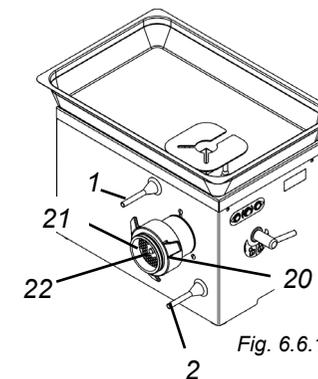
Dopo aver pulito correttamente ogni componente procedere al riassetto della bocca.

1. Inserire l'elica di macinazione
2. Inserire coltello e piastra verificando che il coltello sia montato con la lama verso la piastra
3. Avvitare la ghiera e stringerla lievemente.
4. Montare la bocca sulla macchina seguendo quanto scritto nel paragrafo 1.8.1

6.6 - Accessorio hamburgertrice manuale

Il tritacarne può essere fornito dell'applicazione hamburgertrice manuale. Tale accessorio va specificato all'atto di ordinazione della macchina in modo da predisporla in fase di montaggio con:

- 1: sensore che controlla lo start&stop del TC;
- 2: sensore che rileva la presenza dell'hamburgertrice (all'interno della carena);
- 20 ghiera porta applicazione,
- 21 piastra senza codolo
- 22 perno elica corto



6.6.1 - Assemblaggio dell'Hamburgertrice

L'Hamburgertrice viene fornita smontata di tutte le sue parti, Per un corretto assemblaggio della stessa procedere come segue.

6 - Uso della macchina

6.1 - Prescrizioni

ATTENZIONE! Solamente il personale autorizzato può intervenire sulla macchina. Prima di iniziare l'uso l'operatore deve assicurarsi che tutte le protezioni siano al loro posto e che i dispositivi di sicurezza siano presenti ed efficienti. In caso contrario spegnere la macchina e rivolgersi al preposto della manutenzione. Il prodotto da tritare deve essere di pezzatura tale da poter entrare all'interno della bocca di carico e deve essere premuto con l'aiuto dell'apposito spingitore (pestello) **NON FARLO MAI CON LE MANI. La macchina non è progettata per lavorare all'interno di una cella frigorifera: si rischiano seri danni ai componenti elettrici sensibili alla condensa (che si crea con la bassa temperatura), inoltre si altera la viscosità del grasso e/o olio lubrificante presente nel riduttore al suo interno compromettendone il corretto funzionamento e rischiandone la rottura.**

6.2 - Allestimento della bocca in uscita

La macchina può essere allestita di tre diversi gruppi di taglio della carne:

A - Enterprise o normale

B - UNGER parziale

C - UNGER totale

- Il sistema -C-, (UNGER totale), è composto da:

un'elica "1" di trasporto della carne in acciaio inox AISI 304, una piastra "2" frangitutto in acciaio AISI 430, un primo coltello "3" e relativa piastra forata "4" entrambi in AISI 430, un secondo coltello "5" con la piastra forata finale "6" entrambi in AISI 430, un distanziale "7" in acciaio inox AISI 304

- Il sistema -B-, (UNGER parziale), sostituisce il coltello "5" e la piastra "4" con il distanziale "7".

- Il sistema -A-, (Normale), è il metodo più semplice essendo solamente composto dall'elica di trasporto in acciaio inox AISI 304, un coltello e una piastra di uscita entrambi in acciaio AISI 430.

Non è possibile montare le piastre del gruppo -C- o -B- sui modelli con gruppo di macinazione -A-, ma è necessario cambiare il gruppo completo.

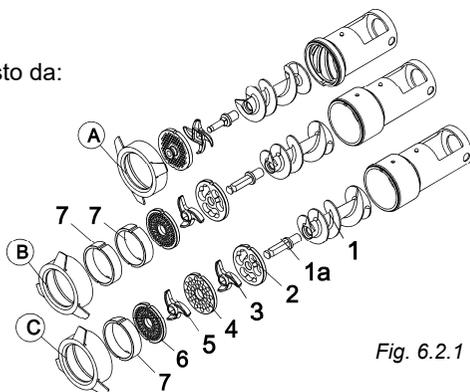


Fig. 6.2.1

6.3 - Uso del tritacarne

1 Verificare che la tensione di alimentazione corrisponda al valore riportato sulla targhetta tecnica. L'indicatore di tensione dovrà essere acceso per indicare il collegamento alla rete elettrica.

2 Stringere leggermente la ghiera del tritacarne e mettere un po' di carne, premere il pulsante di marcia facendo attenzione che il senso di rotazione dell'elica sia uguale a quello indicato dalla freccia (anti orario).

3 Se la carne in uscita è tagliata bene la regolazione della ghiera è sufficiente, in caso contrario stringere ancora la ghiera fino ad ottenere un perfetto taglio della carne.

4 Arrestare la macchina premendo il pulsante di arresto

macchina dalla linea di alimentazione elettrica: **si rischia la folgorazione.**

- Non lavorare prodotti di dimensioni superiori a quanto può essere totalmente contenuto nella tramoggia di carico.

- Non indossare capi di vestiario non conformi alle norme antinfortunistiche.

Consultare il datore di lavoro circa le prescrizioni di sicurezza vigenti ed i dispositivi antinfortunistici da adottare.

- **Non** avviare la macchina in avaria.

- Prima di usare la macchina, accertarsi che qualsiasi condizione pericolosa per la sicurezza sia stata opportunamente eliminata. In presenza di qualsiasi irregolarità, arrestare la macchina ed avvertire i responsabili della manutenzione.

- **Non** consentire al personale non autorizzato di intervenire sulla macchina.

Il trattamento di urgenza in caso di incidente causato dalla corrente elettrica provvede in prima istanza di staccare l'infortunato dal conduttore (poichè di solito ha perso i sensi). Questa operazione è pericolosa. L'infortunato in questo caso è un conduttore: toccarlo significa rimanere folgorati.

E' opportuno pertanto staccare i contatti direttamente dalla valvola di alimentazione della linea, o se ciò non è possibile, allontanare la vittima servendosi di materiali isolanti (bastoni di legno o di pvc, stoffa, cuoio, ecc...).

E' opportuno fare intervenire prontamente personale medico e ricoverare il paziente in ambiente ospedaliero.

1.7 - Dati anagrafici

Una esatta descrizione del "Modello", del "Numero di matricola" e l'"Anno di costruzione" della macchina faciliterà risposte rapide ed efficaci da parte del ns. servizio di assistenza. Si raccomanda di indicare il modello della macchina e il numero di matricola ogni volta che si contatta il servizio di assistenza.

Rilevare i dati dalla targha rappresentata in fig. 1.7.1.

Come promemoria suggeriamo di riportare i dati della macchina di cui siete in possesso, nella tabella:

ATTENZIONE! Non alterare per nessun motivo i dati riportati sulla targhetta.

1.7.1 - Targhe di avvertenza e di pericolo (fig. 1.7.2)

ATTENZIONE! Con la macchina allacciata alla rete elettrica non intervenire sui componenti elettrici. Si rischia la folgorazione. **Rispettare le avvertenze richiamate dalle targhe. L'inosservanza può causare lesioni personali.**

Accertarsi che le targhe siano sempre presenti e leggibili.

In caso contrario applicarle o sostituirle.

Tritacarne modello.....	A
N° di matricola.....	L
Anno di costruzione.....	H
Tipo.....	

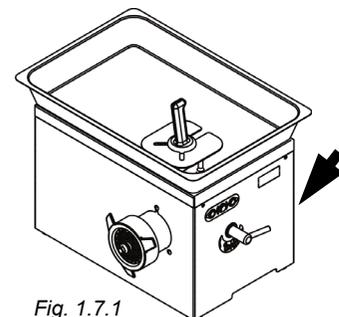
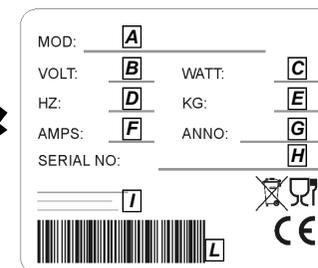


Fig. 1.7.1



A = modello della macchina
 B = Alimentazione
 C = potenza motore
 D = frequenza motore Hz
 E = Peso
 F = Amperaggio
 G = Anno di costruzione
 H = N° Matricola
 I = Produttore
 L = Codice a barre

1.8 - Protezioni e dispositivi di sicurezza

ATTENZIONE! Prima di procedere all'uso della macchina accertarsi del corretto posizionamento ed integrità dei dispositivi di sicurezza. Verificare all'inizio di ogni turno di lavoro la loro presenza ed efficienza. In caso contrario avvertire il responsabile alla manutenzione.

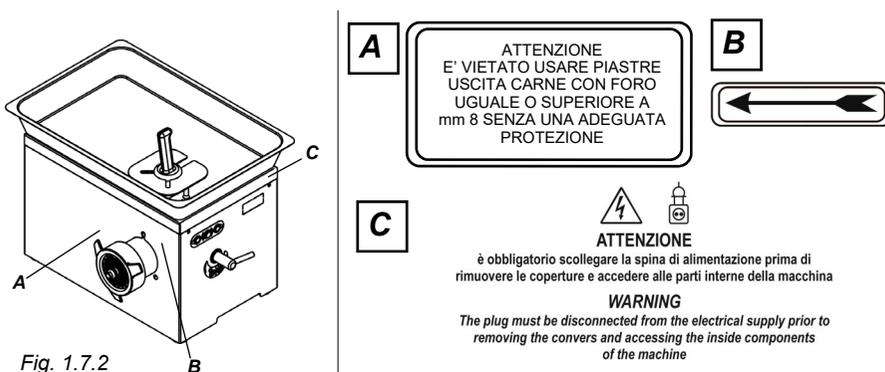
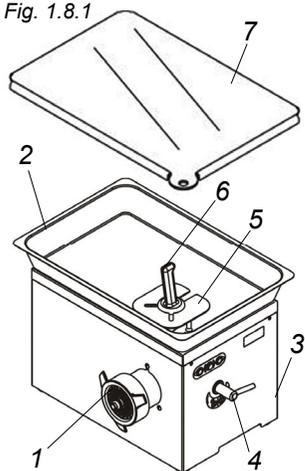


Fig. 1.7.2

Fig. 1.8.1



- 1 Bocca di uscita prodotto, con fori della piastra inferiore ad 8 mm.
In questo caso viene impedita l'introduzione delle dita all'interno della bocca.
A richiesta del cliente è possibile installare piastre di uscita con fori di diametro superiore agli 8 mm.
In questi casi sarà montata sulla macchina un kit di protezione per la bocca stessa.
- 2 Tramoggia in acciaio inox rigidamente bloccata alla bocca di carico.
- 3 Carter di protezione ai componenti elettrici.
La parte inferiore della macchina viene chiusa da un carter, impedendo l'accesso involontario ai componenti elettrici presenti al suo interno.
- 4 Leva di blocco della bocca di uscita della carne macinata
- Ruotare la leva per consentire lo smontaggio della bocca e dei relativi particolari (vedi targhetta adesiva).

- Ruotare la leva per bloccare la bocca di uscita, nella posizione di lavoro facendo attenzione che sia posizionata nella sede predisposta (vedi targhetta adesiva).

5 Protezione salvasmano.

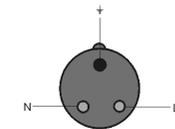
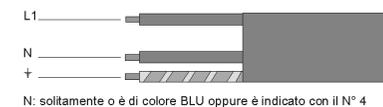
La tramoggia, nel modello, riporta la protezione "5" Fig.1.8.1 in accordo alla circolare del Ministero del Lavoro e della Previdenza Sociale n° 66 del 05.09.79. I modelli più piccoli non necessitano di tale protezione per le ridotte dimensioni della bocca di carico.

6 Pestello

7 Coperchio in plexiglass

ATTENZIONE! Non manomettere in nessun caso i dispositivi di sicurezza.

Allacciare il cavo alla rete di alimentazione monofase da 220 Volt-50 Hz interponendo un interruttore differenziale magnetotermico da 16 Ampère. In allestimenti con voltaggi diversi da quelli citati, consultare il costruttore. Nel caso si debba allungare il cavo di alimentazione, utilizzare un cavo della stessa sezione di quello installato dal costruttore.



5 - Avviamento e arresto

5.1 - Verifica del corretto collegamento elettrico

Attaccare la spina alla presa della corrente elettrica; Premere il pulsante di marcia ("1" Fig. 3.1.1), verificando il senso di rotazione degli utensili (nella versione 380 trifase). Il senso di rotazione dell'elica deve essere antiorario. Se il senso di rotazione è contrario, scollegare la macchina dalla corrente elettrica e rivolgersi al nostro rivenditore di zona.

Nota: Nelle macchine allacciate ad una linea monofase e realizzate per una tale alimentazione, il corretto senso di rotazione viene definito direttamente dal costruttore.

5.2 - Verifica presenza ed efficienza delle protezioni e delle sicurezze

- 1 - **Bocca di uscita del prodotto.** Verificare che la bocca di uscita del prodotto presenti dei fori di diametro inferiore agli 8 mm. In caso contrario deve essere montata la protezione sulla bocca.
- 2 - **Protezione salvasmano.** La tramoggia deve avere la protezione salvasmano
- 3 - **Tramoggia in acciaio inox.** La tramoggia in acciaio inox è solidale alla bocca di carico.
- 4 - **Carter di protezione componenti elettrici.** Verificare la presenza, l'integrità ed il corretto fissaggio della protezione ai componenti interni della macchina.

5.3 - Verifica efficienza del pulsante di arresto

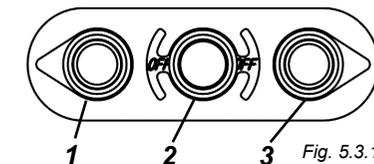
Con macchina allacciata alla rete e utensile in movimento, premere il pulsante di arresto "2" Fig. 5.3.1. La macchina deve fermarsi.

5.4 - Avviamento della macchina

Per avviare la macchina, basta premere il pulsante di marcia "1" Fig. 5.3.1 dopo aver collegato correttamente la spina alla presa della corrente elettrica e la macchina si aziona.

5.5 - Arresto della macchina

Per arrestare la macchina, basta premere il pulsante di arresto, "2" Fig. 5.3.1 e la macchina si ferma



4 - Collaudo, trasporto, consegna e installazione

4.1 - Collaudo

La macchina in Vostro possesso è stata collaudata presso i nostri stabilimenti per verificarne il buon funzionamento e la corretta regolazione. Durante tale collaudo vengono effettuate prove di lavoro su materiale simile a quello lavorato dall'utilizzatore.

4.2 - Consegna e movimentazione della macchina

Tutto il materiale spedito è stata accuratamente controllato prima della consegna allo spedizioniere. Salvo diversi accordi con il cliente, la macchina viene avvolta con nylon e reggettata sul bancale, le viene infilato sopra il cartone il quale sarà anch'esso reggettato sul bancale. Al ricevimento della macchina, verificare l'integrità dell'imballo. In presenza di danni all'imballo, firmare al trasportatore la bolla di ricevimento con la notazione del tipo: "Accetto, con riserva..." e la motivazione.

Aperto l'imballo, in presenza di componenti della macchina realmente danneggiati fare denuncia allo spedizioniere entro tre giorni dalla data indicata sui documenti.

4.3 - Installazione

ATTENZIONE! La zona dove si intende installare la macchina deve essere pari solida ed il piano di appoggio deve garantire il suo sostegno in sicurezza. Inoltre occorre posare la macchina mantenendo ampio spazio intorno ad essa. Questo consente maggiore manovrabilità nelle fasi di lavoro e garantisce l'accesso nei successivi interventi di manutenzione. Predisporre intorno alla macchina una idonea illuminazione per garantire la corretta visibilità all'operatore adibito all'utilizzo della macchina.

- Togliere il cellophan che avvolge la macchina ed ogni altro imballo presente all'interno.

4.3.1 - Smaltimento imballi

I componenti dell'imballo come cartone, nylon, legni sono prodotti assimilabili ai rifiuti solidi urbani. Possono quindi essere smaltiti liberamente. Il nylon è un materiale inquinante che se bruciato produce fumi tossici. Non bruciare e non disperdere nell'ambiente ma smaltire secondo le leggi vigenti. Nel caso la macchina venga consegnata in paesi dove esistono norme particolari, smaltire gli imballi secondo quanto prescritto dalle norme in vigore.

4.3.2 - Movimentazione della macchina

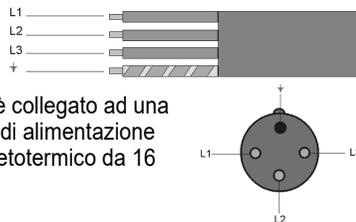
ATTENZIONE! Maneggiare la macchina con cura ed attenzione, evitando le cadute accidentali che potrebbero danneggiarla in modo grave. Per evitare eventuali strappi muscolari, nel sollevare la macchina, fare forza sulle gambe.

4.4 - Allacciamento all'impianto elettrico

ATTENZIONE! Verificare che la linea elettrica di alimentazione corrisponda al valore riportato sulla targa di identificazione della macchina. Ogni intervento deve essere eseguito solamente da personale specializzato ed espressamente autorizzato dal responsabile preposto. Effettuare il collegamento ad una rete provvista di presa di terra efficiente.

4.4.1 - Macchina trifase

In questi allestimenti, la macchina è fornita con un cavo di alimentazione di sezione 4 x 1,5 mm. Questo è collegato ad una spina trifase tre fasi + terra. Allacciare il cavo alla rete di alimentazione trifase interponendo un interruttore differenziale magnetotermico da 16 Ampère.



4.4.2 - Macchina monofase

In questo allestimento la macchina viene fornita con un cavo di alimentazione di sezione 3 x 1,5 mm. Questo è collegato ad una spina monofase a tre poli.

1.8.1 - Leva blocco bocca uscita carne (TC 22 - 32)

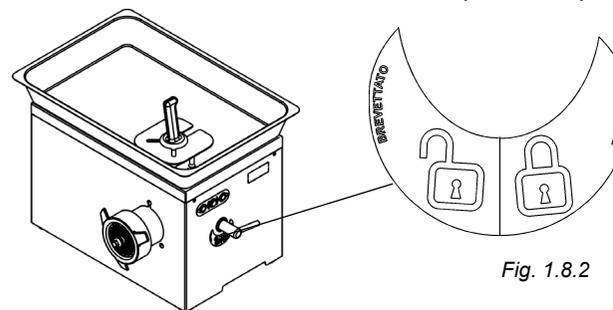


Fig. 1.8.2

Uso corretto:

Se si vuole avere un corretto funzionamento e una macinatura precisa, in tutti i tritacarne è necessario che la bocca sia rigidamente bloccata.

Onde evitare montaggi imprecisi, è sempre importante seguire questa procedura di montaggio:

1. Assicurarsi che la macchina sia spenta
2. Inserire la bocca, completa di ghiera e componenti interni (elica, coltelli, piastre), nel supporto bocca della macchina.
3. Assicurarsi che sia nella posizione corretta, cioè che la sede posteriore fresata dell'elica sia perfettamente inserita nel perno trascinatore e bloccarla con la leva di serraggio (rif.4 Fig. 1.8.1)

Nel caso non fosse possibile il fissaggio

- allentare la ghiera, senza toglierla
- spingere la bocca fino a farla aderire al corpo macchina
- afferrare il perno elica e ruotarlo fino ad assicurare il preciso inserimento della coclea nel perno trascinatore
- bloccare la bocca con la leva di serraggio
- afferrare il codolo piastra e ruotarlo fino ad assicurare il preciso inserimento della stessa nelle spine di guida presenti sulla bocca.
- Avvitare la ghiera fino al fissaggio.

Di serie su tutte i modelli è presente un micro che si attiva con la rotazione della leva:

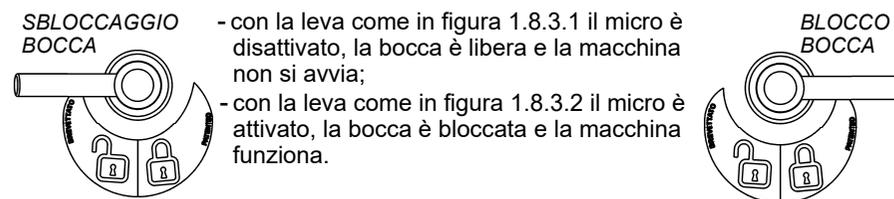
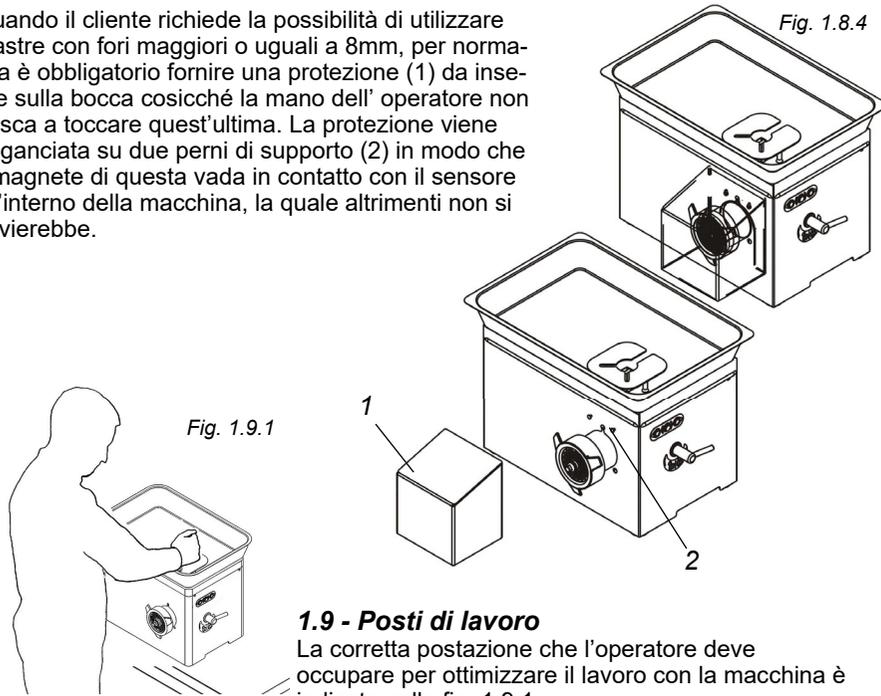


Fig. 1.8.3.1

Fig. 1.8.3.2

1.8.2 - Protezione tritacarne con piastre con fori maggiori o uguali a 8mm

Quando il cliente richiede la possibilità di utilizzare piastre con fori maggiori o uguali a 8mm, per normativa è obbligatorio fornire una protezione (1) da inserire sulla bocca cosicché la mano dell' operatore non riesca a toccare quest'ultima. La protezione viene agganciata su due perni di supporto (2) in modo che il magnete di questa vada in contatto con il sensore all'interno della macchina, la quale altrimenti non si avvierebbe.



1.9 - Posti di lavoro

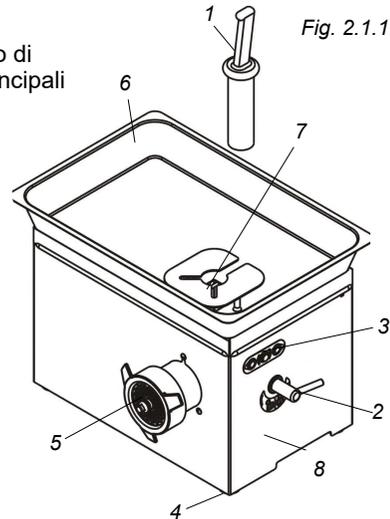
La corretta postazione che l'operatore deve occupare per ottimizzare il lavoro con la macchina è indicata nella fig. 1.9.1.

2 - Caratteristiche tecniche

2.1 - Parti principali

Per facilitare la comprensione del manuale sono di seguito elencati e rappresentati in fig. 2.1.1 i principali componenti della macchina.

1. Pestello in GUR HOSTALLOY 731
2. Leva sblocca bocca in acciaio inox AISI 304
3. Comandi della macchina
4. Piedini
5. Bocca di uscita della carne tritata in acciaio inox AISI 304
6. Tramoggia di carico in acciaio inox AISI 304
7. Bocca di carico in acciaio inox AISI 304
8. Carena in acciaio inox AISI 304



2.2 - Caratteristiche tecniche

	Motore	Alimentazione	Prod. oraria	Piastre in dotazione
	watt/hp		kg/h.	ø mm
TC 22	1472/2	230-400V/50Hz	300	4,5
TC 32	2208/3	230-400V/50Hz	500	4,5

2.3 - Dimensioni e peso della macchina

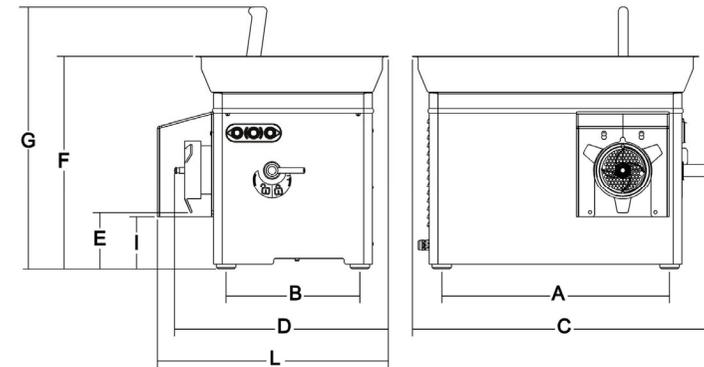


Fig. 2.3.1

	A	B	C	D	E	F	G	I	L	Peso netto
	mm	Kg								
TC 22	374	221	510	439	111	424	534	100	479	28
TC 32	485	285	635	495	120	451	555	110	542	42

3 - Comandi e indicatori

3.1 - Elenco comandi ed indicatori

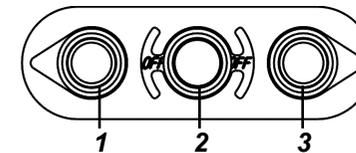


Fig. 3.1.1

1 - Pulsante di marcia (continuo)

Premere per avviare la macchina.

2 - Pulsante di arresto

Premere per arrestare la macchina.

3 - Pulsante inversione di marcia (discontinuo)

Permette di invertire il senso di rotazione dell'elica