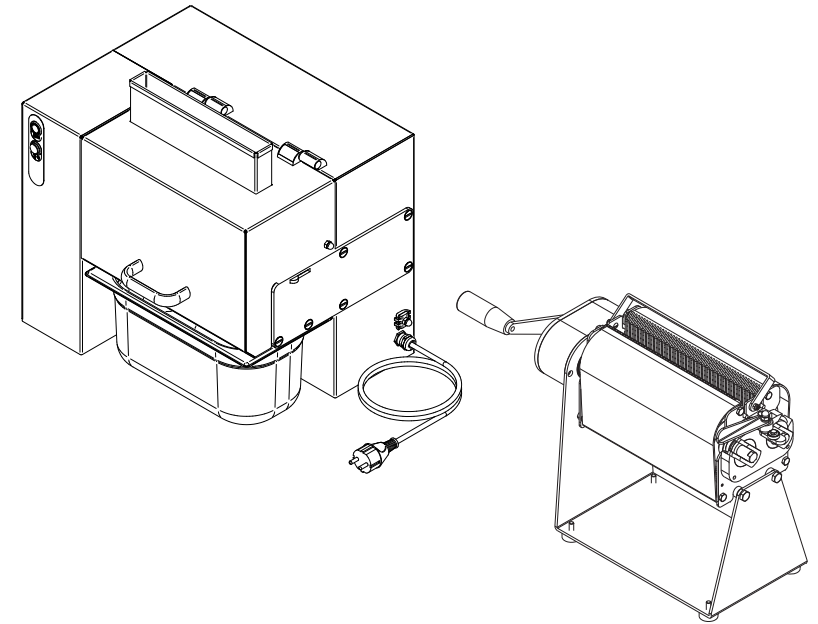


INTENERITRICE BISTECHE



RIVENDITORE AUTORIZZATO

Ver. 003 07.2021

ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE

- Sganciare le due protezioni lame (rif. 4 fig. 6.3.1) al cestello (rif. 2 fig. 6.3.1).
- Mettere il cestello lame e le protezioni in lavastoviglie
- Lavare il basamento a mano con detergenti non aggressivi

7.3.2 Pulizia della versione Automatica

- Indossare dei guanti da lavoro a norma antinfortunistica in kevlar
- Ruotare di 90° e spingere verso sinistra la copertura lame interbloccata (rif. 4 fig. 6.4.1), la protezione lame si toglierà.
- Sganciare la leva del cestello lame (rif. 5 fig. 6.4.1).
- Prendere il cestello (rif. 2 fig. 6.4.1) dalle barre del basamento tramite la maniglia e tirarlo in modo che i perni delle lame escano dal trascinamento.
- Appoggiare il cestello sulle barre del basamento (rif. 1 fig. 6.4.1)
- Mettere il cestello lame e le protezioni in lavastoviglie
- Lavare il basamento a mano con detergenti non aggressivi

7.4. RAEE Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche

Ai sensi dell'art.13 del Decreto legislativo 25 luglio 2005 ,n.151 "Attuazione delle Direttive2002/95/CE,2002/96/CE e 2003/108/CE,relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti"



Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. La raccolta differenziata della presente apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore. L'utente che vorrà disfarsi della presente apparecchiatura dovrà quindi contattare il produttore e seguire il sistema che questo ha adottato per consentire la raccolta separata dell'apparecchiatura giunta a fine vita.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte del detentore comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

8. Inconvenienti e rimedi

8.1. Inconvenienti cause e rimedi

Inconvenienti	Cause	Rimedi
La macchina non parte	L'interruttore differenziale è in posizione "0".	Portare l'interruttore in posizione "1".
	L'interruttore di spina è in posizione "0"	Portare l'interruttore in posizione "I"
	Pulsante avvio non funziona	Interpellare l'assistenza tecnica
	I dispositivi di sicurezza non sono tutti presenti o correttamente montati	Controllare i dispositivi di sicurezza
Il prodotto non viene tagliato correttamente	I coltelli del rullo lame hanno perso il filo	Affilare i coltelli o sostituirli

6.4. Versione Automatica

- Alzare la protezione lame interbloccata (rif. 4 fig. 6.4.1).
- Appoggiare il cestello sulle barre del basamento (rif. 1 fig. 6.4.1)
- Ruotare la leva del cestello lame (rif. 5 fig. 6.4.1) in modo che i perni dei rulli lame si innestino nei perni trascinatori, fino all'aggancio.
- Chiudere la protezione lame interbloccata (rif. 4 fig. 6.4.1).
- Agire sui comandi (rif. 3 fig. 6.4.1) per accendere o spegnere la macchina.
- Prendere il prodotto con due mani e infilarlo nel collo di carico, in caso di inceppamento del prodotto usare il pestello.

ATTENZIONE: Manipolare il cestello lame prendendolo sempre dalla apposita maniglia, (rif. 2 fig. 6.4.1) proteggere le mani con guanti antitaglio in kevlar.

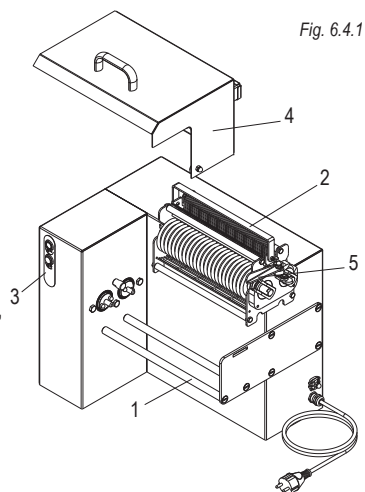


Fig. 6.4.1

7. Manutenzione

7.1. Prescrizioni

ATTENZIONE! Ogni intervento di manutenzione e di pulizia della macchina deve essere eseguita solamente a macchina ferma, scollegata dalla rete elettrica. **Proteggere le mani con guanti antitaglio in kevlar.** La manipolazione del pacco lame va effettuata indossando guanti da lavoro a norma antinfortunistica in kevlar. La zona dove si eseguono gli interventi di manutenzione deve essere mantenuta sempre pulita ed asciutta. Non consentire al personale non autorizzato di intervenire sulla macchina. Ogni eventuale sostituzione di componenti, compreso la sostituzione dell'utensile deve essere effettuata con ricambi originali presso le officine autorizzate o direttamente dal costruttore. La macchina non è progettata per lavorare o essere riposta all'interno di una cella frigorifera: si rischiano seri danni ai componenti elettrici sensibili alla condensa (che si crea con la bassa temperatura), inoltre si altera la viscosità del grasso e/o olio lubrificante presente nel riduttore al suo interno compromettendone il corretto funzionamento e rischandone la rottura.

7.2. Lubrificazione

La macchina non necessita di lubrificazione.

7.3. Pulizia della macchina

ATTENZIONE! Scollegare la macchina dalla linea elettrica prima di pulirla. Non pulire la macchina con un getto d'acqua.

Usare esclusivamente detergenti non tossici, ma espressamente destinati alla pulizia di componenti per uso alimentare. Le lame sono costruite in acciaio AISI 420, se non vengono correttamente asciugate dopo il lavaggio, può verificarsi la comparsa di ruggine.

La manipolazione del pacco lame va effettuata indossando guanti da lavoro a norma antinfortunistica in kevlar.

7.3.1 Pulizia della versione Manuale

- Indossare dei guanti da lavoro a norma antinfortunistica in kevlar
- Prendere il cestello (rif. 2 fig. 6.3.1) dalle barre del basamento tramite la maniglia e tirarlo in modo che i perni delle lame escano dal trascinamento.

Indice

1.	Consegna e garanzia	5
1.1.	Premessa	
1.2.	Conservazione ed impiego del presente manuale	
1.3.	Garanzia	
1.4.	Descrizione della macchina	
1.5.	Uso previsto	
1.6.	Usi non consentiti	
1.7.	Dati anagrafici	
1.7.1	Targhe di avvertenza e di pericolo (fig. 1.7.2)	
1.8.	Protezioni e dispositivi di sicurezza	
1.9.	Posti di lavoro	
1.10.	Vibrazioni	
1.11.	Condizioni ambientali	
1.12.	Illuminazione	
1.13.	Protezioni antinfortunistiche	
2.	Caratteristiche tecniche	9
2.1.	Parti principali	
2.2.	Caratteristiche tecniche	
2.3.	Dimensioni e peso della macchina	
2.4.	Schemi elettrici	
2.4.1	Schema elettrico con protettore sovracorrente	
3.	Comandi e indicatori	11
3.1.	Elenco comandi ed indicatori	
4.	Collaudo, trasporto, consegna e installazione	11
4.1.	Collaudo	
4.2.	Consegna e movimentazione della macchina	
4.3.	Installazione	
4.3.1	Smaltimento imballi	
4.3.2	Movimentazione della macchina	
4.4.	Allacciamento all'impianto elettrico	
4.4.1	Macchina monofase da 220 Volt-50 Hz	
5.	Avviamento e arresto	12
5.1.	Verifica del corretto collegamento elettrico	
5.2.	Verifica presenza ed efficienza delle protezioni e delle sicurezze	
5.3.	Verifica efficienza del pulsante di arresto (fig. 3.1.1)	
5.4.	Avviamento della macchina (fig. 3.1.1)	
5.5.	Arresto della macchina (fig. 3.1.1)	
6.	Uso della macchina	12
6.1.	Prescrizioni	
6.2.	Allestimento del cestello lame	
6.3.	Versione Manuale	
6.4.	Versione Automatica	

7. Manutenzione

- 7.1. Prescrizioni
- 7.2. Lubrificazione
- 7.3. Pulizia della macchina
 - 7.3.1 Pulizia della versione Manuale
 - 7.3.2 Pulizia della versione Automatica
- 7.4. RAEE Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche

8. Inconvenienti e rimedi

- 8.1. Inconvenienti cause e rimedi

14

15

6. Uso della macchina

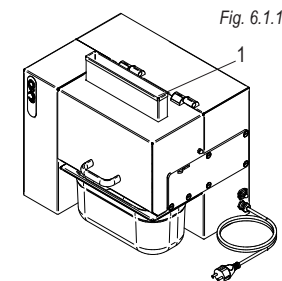
6.1. Prescrizioni

ATTENZIONE! Solamente il personale autorizzato può intervenire sulla macchina. Prima di iniziare l'uso l'operatore deve assicurarsi che tutte le protezioni siano al loro posto e che i dispositivi di sicurezza siano presenti ed efficienti. In caso contrario spegnere la macchina e rivolgersi al preposto della manutenzione.

Assicurarsi che il prodotto da intenerire/tagliare non presenti ossa, nervi o altre parti dure che possano rovinare le lame.

Il prodotto da intenerire/tagliare deve essere di pezzatura tale da poter entrare all'interno della bocca di carico (rif 1 fig.6.1.1).

La manipolazione del pacco lame va effettuata indossando guanti da lavoro a norma antinfortunistica in kevlar



6.2. Allestimento del cestello lame

La macchina può essere allestita di 2 diversi tipo di rulli per trattamento della carne:

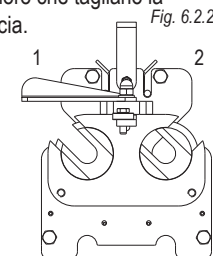
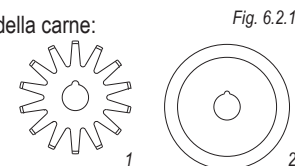
1. Rulli inteneritrice
2. Rulli taglio

- Il sistema "inteneritrice" è composto da lame "a stella" (1 fig. 6.2.1) che penetrano nella carne tagliando i nervetti in modo da renderla più tenera.

- Il sistema "tagliastrisce" è composto da lame tonde (2 fig. 6.2.1) accoppiate tra loro che tagliano la carne a strisce, variando lo spessore dei distanziali varia lo spessore della striscia.

Manipolare i rulli lame solo se provvisti di appositi guanti antitaglio in kevlar.

- Per inserire il rullo lame ruotare la manopola del cestello lame in modo che si apra l'asola (posizione "1" fig. 6.2.2) la manopola farà uno scattino
- Inserire il rullo afferrandolo dalle estremità. **Non mettere le mani sulle lame**
- Ruotare la manopola del cestello nel verso opposto per bloccare il rullo (posizione "2" fig. 6.2.2 la manopola farà uno scattino)
- Inserire i pettini raschiatori (rif. 3 fig. 6.2.3)
- Movimentare il cestello tramite la maniglia (rif. 4 fig. 6.2.3)



Tutte le configurazioni sono compatibili sia per la versione manuale, sia per versione automatica

6.3. Versione Manuale

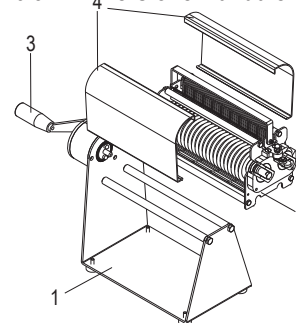
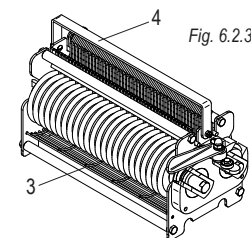


Fig. 6.3.1

- Indossare guanti da lavoro a norma antinfortunistica in kevlar
- Agganciare le 2 protezioni lame (rif. 4 fig. 6.3.1) al cestello (rif. 2 fig. 6.3.1).
- Appoggiare il cestello sulle barre del basamento (rif. 1 fig. 6.3.1) e spingerlo in modo che i perni delle lame vadano in trascinamento.
- Azionare il movimento dei rulli tramite la manopola (rif. 3 fig. 6.3.1). I rulli devono portare il prodotto verso il basso.



4.3.2 Movimentazione della macchina

ATTENZIONE!

Maneggiare la macchina con cura ed attenzione, evitando le cadute accidentali che potrebbero danneggiarla in modo grave. Per evitare eventuali strappi muscolari, nel sollevare la macchina, fare forza sulle gambe.

4.4. Allacciamento all'impianto elettrico

ATTENZIONE!

Verificare che la linea elettrica di alimentazione corrisponda al valore riportato sulla targa di identificazione della macchina. Ogni intervento deve essere eseguito solamente da personale specializzato ed espressamente autorizzato dal responsabile preposto. Effettuare il collegamento ad una rete provvista di presa di terra efficiente.

4.4.1 Macchina monofase da 220 Volt-50 Hz

In questo allestimento la macchina viene fornita con un cavo di alimentazione di sezione 3 x 1,5 mm. Questo è collegato ad una spina "SHUKO". Allacciare il cavo alla rete di alimentazione monofase da 220 Volt-50 Hz interponendo un interruttore differenziale magnetotermico da 10 Ampère.

In allestimenti con voltaggi diversi da quelli citati, consultare il costruttore.

Nel caso si debba allungare il cavo di alimentazione, utilizzare un cavo della stessa sezione di quello installato dal costruttore.

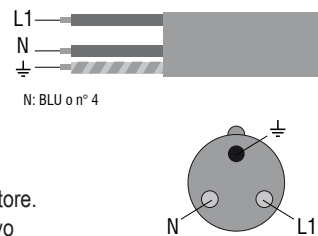


Fig. 4.4.1

5. Avviamento e arresto

5.1. Verifica del corretto collegamento elettrico

Attaccare la spina alla presa della corrente elettrica;

Premere il pulsante di marcia ("1" Fig. 3.1.1).

Nota:

Nelle macchine allacciate ad una linea monofase e realizzate per una tale alimentazione, il corretto senso di rotazione viene definito direttamente dal costruttore.

5.2. Verifica presenza ed efficienza delle protezioni e delle sicurezze

Con macchina allacciata alla rete e utensile in movimento, aprire la copertura utensili. La macchina deve fermarsi.

5.3. Verifica efficienza del pulsante di arresto (fig. 3.1.1)

Con macchina allacciata alla rete e utensile in movimento, premere il pulsante di arresto (2). La macchina deve fermarsi.

5.4. Avviamento della macchina (fig. 3.1.1)

Per avviare la macchina, basta premere il pulsante di marcia ("1" Fig. 3.1.1) dopo aver collegato correttamente la spina alla presa della corrente elettrica e la macchina si aziona.

5.5. Arresto della macchina (fig. 3.1.1)

Per arrestare la macchina, basta premere il pulsante di arresto, ("2" Fig. 3.1.1) e la macchina si ferma.

1. Consegna e garanzia

1.1. Premessa

ATTENZIONE! La simbologia utilizzata nel presente manuale, intende richiamare l'attenzione del lettore su punti ed operazioni pericolose per l'incolumità personale degli operatori o che presentano rischi di danneggiamenti alla macchina stessa. Non operare con la macchina se non si è certi di aver compreso correttamente quanto evidenziato in tali note.

ATTENZIONE! Alcune illustrazioni contenute nel presente manuale, per motivi di chiarezza, rappresentano la macchina o parti di essa con pannelli o carter rimossi. Non utilizzare la macchina in tali condizioni, ma solamente se provvista di ogni protezione correttamente montata e perfettamente funzionante. Il costruttore vieta la riproduzione, anche parziale, del presente manuale e il suo contenuto non può essere utilizzato per scopi non consentiti dallo stesso. Ogni violazione sarà perseguita a norma di legge.

1.2. Conservazione ed impiego del presente manuale

Lo scopo del presente manuale è di portare a conoscenza degli utilizzatori della macchina mediante testi e figure di chiarimento, le prescrizioni ed i criteri essenziali relativi al trasporto, alla movimentazione, all'uso e alla manutenzione della macchina stessa. Prima di utilizzare la macchina leggere quindi attentamente questo manuale. Conservarlo con cura nei pressi della macchina, in luogo facilmente e rapidamente raggiungibile per ogni futura consultazione. Se il manuale venisse smarrito o deteriorato, richiedere una copia al Vostro rivenditore o direttamente al fabbricante. In caso di cessione della macchina, segnalare al costruttore gli estremi e il recapito del nuovo proprietario. Il manuale rispecchia lo stato della tecnica al momento della commercializzazione della macchina e non può essere considerato inadeguato se a seguito di nuove esperienze ha subito successivi aggiornamenti. A tale proposito il fabbricante si riserva il diritto di aggiornare la produzione e i relativi manuali senza l'obbligo di aggiornare produzione e manuali precedenti, se non in casi eccezionali. In caso di dubbio consultare il centro di assistenza più vicino o direttamente la ditta costruttrice. Il costruttore è teso alla continua ottimizzazione del proprio prodotto. Per tale motivo la ditta costruttrice è ben lieta di ricevere ogni segnalazione o proposta tesa al miglioramento della macchina e/o del manuale. La macchina è stata consegnata all'utente alle condizioni di garanzia valide al momento dell'acquisto. Per ogni chiarimento, contattare il Vostro fornitore.

1.3. Garanzia

Per nessun motivo l'utente è autorizzato alla manomissione della macchina. Ad ogni anomalia riscontrata, rivolgersi alla ditta costruttrice. Per ogni tentativo di smontaggio, di modifica o in generale di manomissione di un qualsiasi componente della macchina da parte dell'utilizzatore o da personale non autorizzato comporterà la decadenza della Dichiarazione di Conformità redatta ai sensi della Direttiva CEE 2006/42, invaliderà la garanzia e solleverà la Ditta Costruttrice da danni derivanti da tale manomissione. Il fabbricante si ritiene altresì sollevato da eventuali responsabilità nei seguenti casi:

- non corretta installazione;
- uso improprio della macchina da parte di personale non addestrato adeguatamente;
- uso contrario alle normative vigenti nel paese di utilizzo;
- mancata o maldestra manutenzione;
- utilizzo di ricambi non originali e non specifici per il modello;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

1.4. Descrizione della macchina

La macchina in Vostro possesso è semplice, compatta, di grande rendimento e potenza. Poiché deve essere usata per lavorare prodotti alimentari i componenti che possono venire a contatto con il prodotto sono stati scelti accuratamente per garantire la massima igiene.

- La carenatura è realizzata in acciaio inox.
- La copertura è realizzata in Tritan per garantire la massima igiene e facilitarne la pulizia.
- Gli utensili sono costruiti in acciaio AISI 420 per garantirne maggiore durata e massima igiene.
- Rapido smontaggio dei rulli lame per una veloce pulizia
- Motori ventilati con i seguenti vantaggi:
 - grande costanza di rendimento e durata del motore;
 - aumento del tempo di lavoro effettivo dovuto a minori interruzioni;
 - basso indice di riscaldamento per mantenere il prodotto lavorato sempre fresco e inalterato.

I modelli rappresentati nel presente manuale sono stati costruiti in conformità alla Direttiva CEE 2006/42 e successive modifiche. In caso di incidente, nessuna responsabilità può essere addebitata al costruttore se la macchina è stata modificata, manomessa, privata delle protezioni di sicurezza o utilizzata per usi non previsti dal costruttore.

1.5. Uso previsto

La macchina è stata progettata e realizzata per intenerire bistecche e tagliare a strisce carni e prodotti similari. Deve essere utilizzata in ambienti professionali e il personale destinato all'utilizzo della macchina deve essere un operatore del settore che deve avere letto e compreso il presente manuale. Usare la macchina esclusivamente appoggiata in modo sicuro sopra ad un solido tavolo da lavoro.

ATTENZIONE! Le dimensioni del prodotto da lavorare non devono essere maggiori del collo di carico.

1.6. Usi non consentiti

La macchina deve essere utilizzata solamente per gli scopi previsti dal costruttore; in particolare:

- NON utilizzare la macchina per lavorare prodotti alimentari diversi da carne e similari.
- NON utilizzare la macchina se non è stata correttamente installata con tutte le protezioni integre e correttamente montate per evitare il rischio di severe lesioni personali.
- Non utilizzare e nemmeno riporre la macchina all'interno di una cella frigorifera: si rischiano seri danni ai componenti elettrici sensibili alla condensa (che si crea con la bassa temperatura), inoltre si altera la viscosità del grasso e/o olio lubrificante presente nel riduttore contenuto al suo interno compromettendone il corretto funzionamento e rischiandone la rottura.
- NON accedere ai componenti elettrici senza avere in precedenza scollegato la macchina dalla linea di alimentazione elettrica: si rischia la folgorazione.
- NON lavorare prodotti di dimensioni superiori al collo di carico.
- NON indossare capi di vestiario non conformi alle norme antinfortunistiche.
- Consultare il datore di lavoro circa le prescrizioni di sicurezza vigenti ed i dispositivi antinfortunistici da adottare.
- NON avviare la macchina in avaria.
- Prima di usare la macchina, accertarsi che qualsiasi condizione pericolosa per la sicurezza sia stata opportunamente eliminata. In presenza di qualsiasi irregolarità, arrestare la macchina ed avvertire i responsabili della manutenzione.
- NON consentire al personale non autorizzato di intervenire sulla macchina.
- Il trattamento di urgenza in caso di incidente causato dalla corrente elettrica provvede in prima istanza di staccare l'infortunato dal conduttore (poiché di solito ha perso i sensi). Questa operazione è pericolosa. L'infortunato in questo caso è un conduttore: toccarlo significa rimanere folgorati. E'

3. Comandi e indicatori

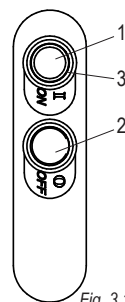


Fig. 3.1.1

3.1. Elenco comandi ed indicatori

- 1 - Pulsante di marcia
Premere per avviare la macchina.
- 2 - Pulsante di arresto
Premere per arrestare la macchina.
- 3 - Led pulsante di marcia
Si accende alla pressione del pulsante di start.

4. Collaudo, trasporto, consegna e installazione

4.1. Collaudo

La macchina in Vostro possesso è stata collaudata presso i nostri stabilimenti per verificarne il buon funzionamento e la corretta regolazione. Durante tale collaudo vengono effettuate prove di lavoro su materiale simile a quello lavorato dall'utilizzatore.

4.2. Consegna e movimentazione della macchina

Tutto il materiale spedito è stato accuratamente controllato prima della consegna allo spedizioniere. Salvo diversi accordi con il cliente, la macchina viene avvolta con nylon e reggetata sul bancale, le viene infilato sopra il cartone il quale sarà anch'esso reggetato sul bancale. Al ricevimento della macchina, verificare l'integrità dell'imballo. In presenza di danni all'imballo, firmare al trasportatore la bolla di ricevimento con la notazione del tipo: "Accetto, con riserva..." e la motivazione.

Aperto l'imballo, in presenza di componenti della macchina realmente danneggiati fare denuncia allo spedizioniere entro tre giorni dalla data indicata sui documenti.

4.3. Installazione

ATTENZIONE!

La zona dove si intende installare la macchina deve essere pari solida ed il piano di appoggio deve garantire il suo sostegno in sicurezza. Inoltre occorre posare la macchina mantenendo ampio spazio intorno ad essa. Questo consente maggiore manovrabilità nelle fasi di lavoro e garantisce l'accesso nei successivi interventi di manutenzione. Predisporre intorno alla macchina una idonea illuminazione per garantire la corretta visibilità all'operatore adibito all'utilizzo della macchina.

- Togliere il cellophan che avvolge la macchina ed ogni altro imballo presente all'interno.

4.3.1 Smaltimento imballi

I componenti dell'imballo come cartone, nylon, legni sono prodotti assimilabili ai rifiuti solidi urbani. Possono quindi essere smaltiti liberamente. Il nylon è un materiale inquinante che se bruciato produce fumi tossici. Non bruciare e non disperdere nell'ambiente ma smaltire secondo le leggi vigenti. Nel caso la macchina venga consegnata in paesi dove esistono norme particolari, smaltire gli imballi secondo quanto prescritto dalle norme in vigore.

2.4. Schemi elettrici

2.4.1 Schema elettrico con protettore sovracorrente

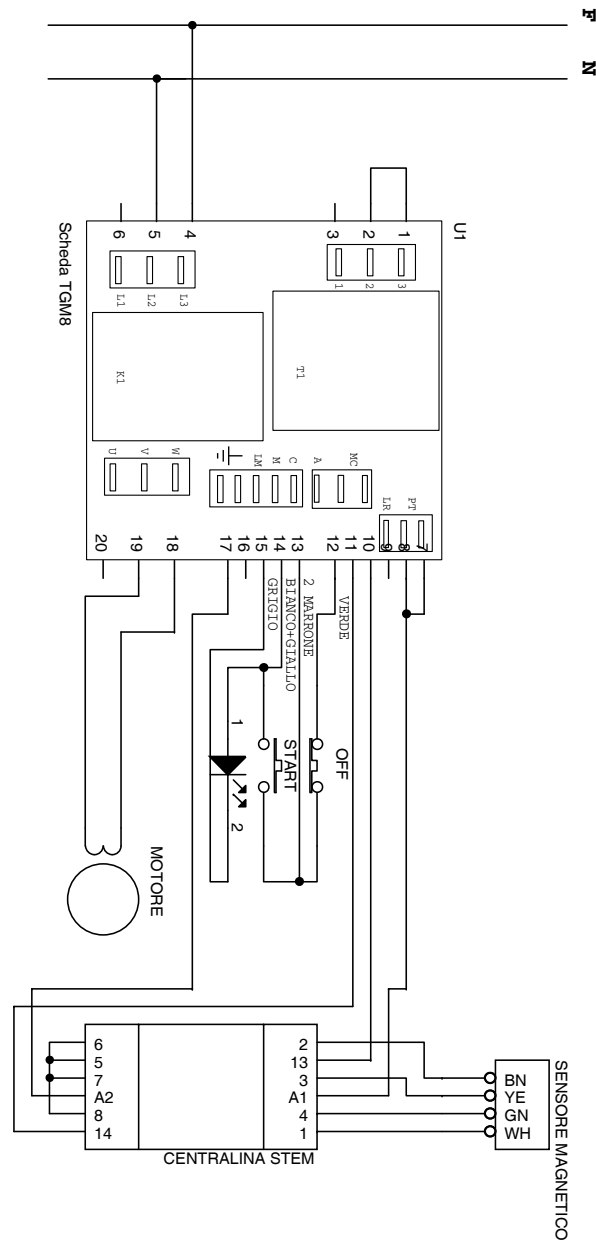


Fig. 2.4.1

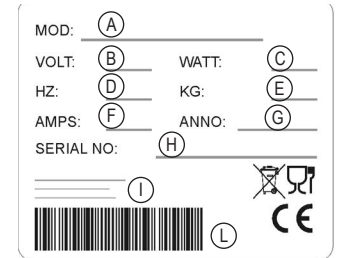
opportuno pertanto staccare i contatti direttamente dalla valvola di alimentazione della linea, o se ciò non è possibile, allontanare la vittima servendosi di materiali isolanti (bastoni di legno o di pvc, stoffa, cuoio, ecc...). E' opportuno fare intervenire prontamente personale medico e ricoverare il paziente in ambiente ospedaliero.

1.7. Dati anagrafici

Una esatta descrizione del "Modello", del "Numero di matricola" e l'"Anno di costruzione" della macchina faciliterà risposte rapide ed efficaci da parte del ns. servizio di assistenza. Si raccomanda di indicare il modello della macchina e il numero di matricola ogni volta che si contatta il servizio di assistenza. Rilevare i dati dalla targa rappresentata in fig. 1.7.1. Come promemoria suggeriamo di riportare i dati della macchina di cui siete in possesso, nel riquadro.

Modello macchina	F Ampere
N° di matricola	G Anno produzione
Anno costruzione	H numero matricola
Tipo	I Produttore
A modello macchina	L Codice a barre
B alimentazione	
C potenza motore	
D frequenza motore Hz	
E peso macchina Kg	

Fig. 1.7.1



ATTENZIONE! Non alterare per nessun motivo i dati riportati sulla targhetta.

1.7.1 Targhe di avvertenza e di pericolo (fig. 1.7.2)

ATTENZIONE! Con la macchina allacciata alla rete elettrica non intervenire sui componenti elettrici. Si rischia la folgorazione. Rispettare le avvertenze richiamate dalle targhe. L'inosservanza può causare lesioni personali. Accertarsi che le targhe siano sempre presenti e leggibili. In caso contrario applicarle o sostituirle.



1.8. Protezioni e dispositivi di sicurezza

ATTENZIONE! Prima di procedere all'uso della macchina accertarsi del corretto posizionamento ed integrità dei dispositivi di sicurezza. Verificare all'inizio di ogni turno di lavoro la loro presenza ed efficienza. In caso contrario avvertire il responsabile alla manutenzione.

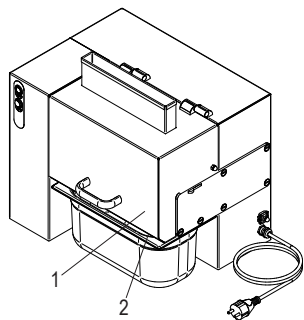


Fig. 1.8.1

1. Copertura interbloccata in con collo di carico in Tritan.
2. Griglia protezione inferiore in acciaio inox AISI 304
3. Copertura in acciaio inox AISI 304
4. Griglia protezione inferiore in acciaio inox AISI 304.

ATTENZIONE! Non manomettere in nessun caso i dispositivi di sicurezza.

1.9. Posti di lavoro

La corretta postazione che l'operatore deve occupare per ottimizzare il lavoro sulla macchina è indicata dalla fig. 1.9.1.

1.10. Vibrazioni

Le vibrazioni che la macchina trasmette al banco non sono significative.

1.11. Condizioni ambientali

La macchina è prevista per funzionare nelle seguenti condizioni ambientali:

- temperatura minima ambiente: -5 °C;
- temperatura massima ambiente: +40 °C;
- umidità relativa: 50% a 40 °C.

1.12. Illuminazione

Il luogo di installazione della macchina deve avere sufficiente luce naturale ed illuminazione artificiale conforme alle norme vigenti nel paese di installazione.

In ogni caso, l'illuminazione deve essere conforme alle norme vigenti nel paese di destinazione della macchina e non dovrà creare riflessi pericolosi.

L'illuminazione dovrà consentire una chiara lettura dei pannelli di comando e individuare chiaramente i pulsanti di avviamento di arresto.

1.13. Protezioni antinfortunistiche

NON indossare capi di vestiario non conformi alle norme antinfortunistiche.

La manipolazione del pacco lame va effettuata indossando guanti da lavoro a norma antinfortunistica in kevlar.

Consultare il datore di lavoro circa le prescrizioni di sicurezza vigenti ed i dispositivi antinfortunistici da adottare.

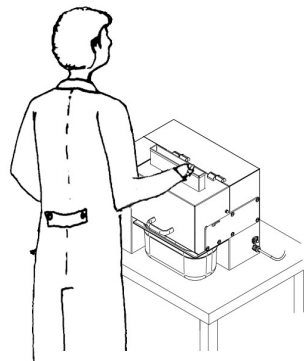
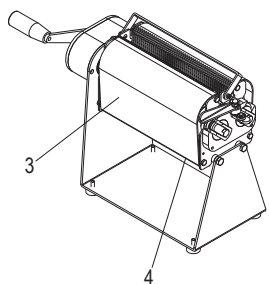


Fig. 1.9.1



2. Caratteristiche tecniche

2.1. Parti principali

Per facilitare la comprensione del manuale sono di seguito elencati e rappresentati in fig. 2.1.1 i principali componenti della macchina.

Macchina elettrica

1. Copertura utensili con collo di carico in Tritan
2. Carena
3. Comandi della macchina
4. Vasca di raccolta del prodotto lavorato in policarbonato

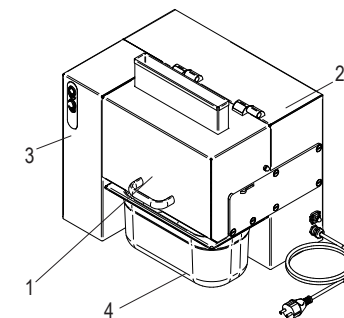


Fig. 2.1.1

Macchina manuale

5. Copertura utensili in acciaio inox AISI 304
6. Basamento in acciaio inox AISI 304
7. Manopola movimento perno trascinatore
8. Uscita prodotto lavorato

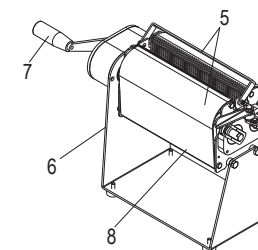
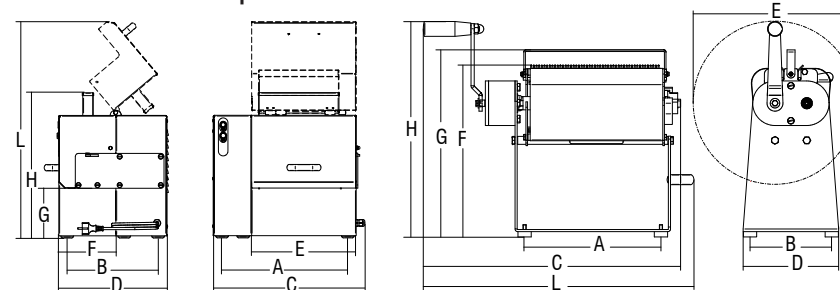


Fig. 2.1.2

2.2. Caratteristiche tecniche

		25 M	25
Potenza	Watt/Hp		370/0,5
Alimentazione			230V/50Hz
Giri/min.	R.p.m.		110
Lunghezza rulli	mm	250	250

2.3. Dimensioni e peso della macchina



	A	B	C	D	E	F	G	H	L	Peso netto
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
25 M	253	154	490	180	308	330	353	406	514	7,5
25	397	287	480	345	335	180	157	460	685	35