



B 9550

Nella stessa gamma sono disponibili anche i modelli "bistrot" cube: B 2006, B 2508, B 3008, B 3015, B 4015, B 5022, B 6022, B 7540, B 9040



B 9550 AS/WS

La rinnovata gamma di produttori di ghiaccio in cubetti BAR-LINE produce cubetti di forma tronco-conica ad alta efficienza: definiti, limpidi, igienici e robusti per conferire ad ogni bevanda un naturale senso di freschezza.

BAR-LINE è prodotta in Italia nel moderno e certificato stabilimento Frimont spa di Pogliano Milanese secondo le più severe e riconosciute prassi industriali: progettazione e realizzazione per soddisfare le esigenze dei Clienti, sempre attenti ad avvalersi di macchine in grado di assisterli al meglio nella loro attività professionali.

Il risultato è un produttore di ghiaccio robusto, realizzato con componenti selezionati e testati: ogni macchina è provata al termine delle fasi di assemblaggio e proposta al mercato attraverso una capillare ed efficiente rete di distribuzione. La produzione di ghiaccio è proporzionata alla capacità dello stoccaggio per avere sempre la quantità desiderata al momento del bisogno, le dimensioni sono state modificate per meglio adattare alle condizioni di lavoro richieste; la condensazione ad aria frontale e la disponibilità del raffreddamento ad acqua per le installazioni più onerose completano gli elementi di identificazione dei modelli.

La finitura in acciaio, unitamente al design accattivante, rende la gamma BAR-LINE un elemento importante dell'arredo. Lo sportello dotato di isolamento termico ed apertura a scomparsa, con guide di scorrimento totalmente rinnovate, evidenzia la filosofia del prodotto dove la praticità si unisce all'efficienza.

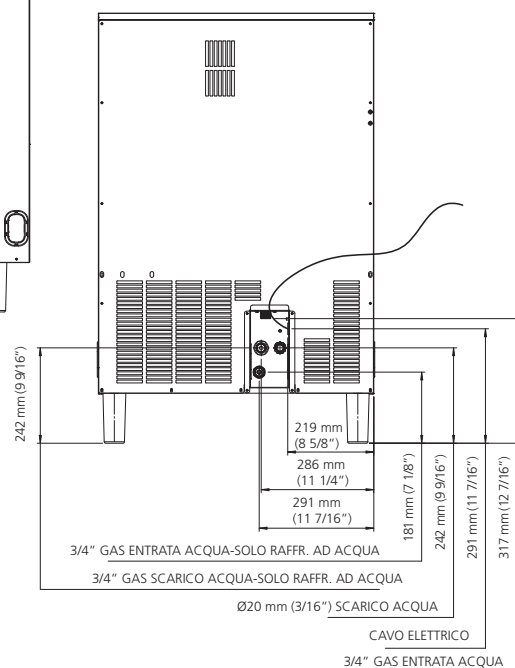
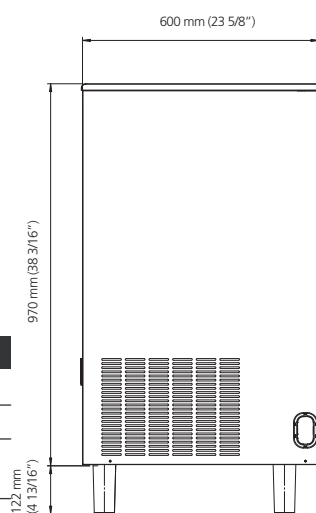
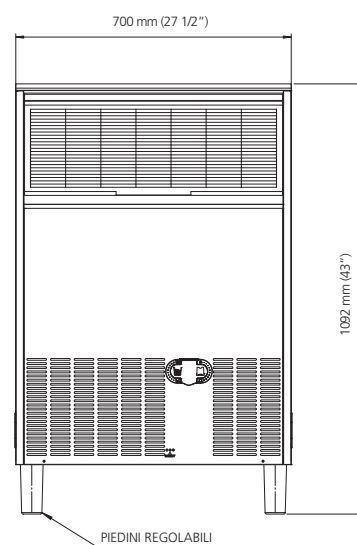
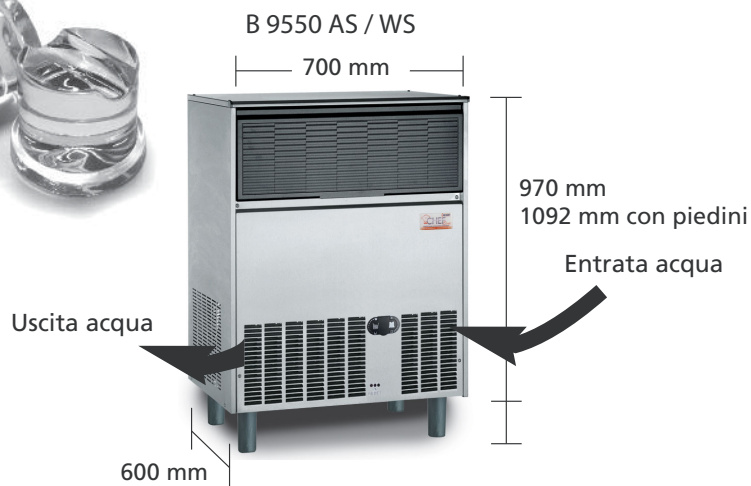
La nuova maschera di regolazione frontale dei termostati permette all'operatore di mantenere costante la qualità dei cubetti nelle differenti stagioni e la rivisitazione dell'impiantistica interna, elettromeccanica, riduce i tempi d'intervento dei manutentori.

- Linee essenziale ed eleganti, si fondono con l'affidabilità delle soluzioni tecniche, frutto di molti anni di esperienza e di importanti successi commerciali.
- Sportello del contenitore isolato e con sgocciolatoio interno per minimizzare la circolazione di aria umida all'interno della cabina ghiaccio ed evitare fastidiosi sgocciolamenti sulla parte anteriore della macchina.
- Controlli elettromeccanici per rendere più immediati e facili gli interventi di manutenzione.

CARATTERISTICHE

- ✓ Studio della nuovo sistema idraulico di distribuzione acqua all'interno della zona evaporante con migliore uniformità di irradiazione delle celle di formazione ghiaccio attraverso una nuova e robusta barra spruzzante orizzontale, facilmente estraibile per operazioni di pulizia o di manutenzione.
- ✓ Ottimizzazione delle dimensioni e del rapporto tra la produzione e lo stoccaggio, due elementi sensibili nella scelta della macchina per poter accedere alle installazioni più esigenti.
- ✓ Elegante mascherina frontale per la regolazione dei termostati (evaporatore e contenitore) per facilitare il corretto funzionamento della macchina nella stagione calda e durante l'inverno.
- ✓ Sportello d'accesso alla cabina di stoccaggio di tipo "a scomparsa" dotato di un nuovo sistema di guide, a facile e leggero scorrimento. La chiusura è attuata da appositi gommini che assorbono le vibrazioni dell'urto ed il relativo rumore.
- ✓ Possibilità di connessioni idrauliche ed elettriche pluridirezionali ad incasso per facilitare la posa delle tubazioni flessibili di carico e scarico acqua e sfruttare tutta la profondità della macchina.

Sistema di scarico acqua a pressione
Gas refrigerante R404A.



LIMITI DI FUNZIONAMENTO

Temperatura aria	10°C - 43°C
Temperatura acqua	5°C - 38°C
Pressione acqua	Min. 0.8 bar Max. 5 bar
Voltaggio	230V/50Hz/1ph

Specifiche tecniche e prestazioni sono soggette a variazioni.

Tutti gli apparecchi hanno finiture in acciaio inox..



INFORMAZIONI TECNICHE

Model No.	Condens.	Produzione ghiaccio in 24h a 10°C aria/10°C acqua kg	Capacità contenitore kg	Voltaggio	Refrigerante	Consumo acqua l/h*	Consumo elettrico kWh/24h**	Peso netto kg	Peso con imballo kg
B 9550 AS	Aria	93	50	230/50/1	R404A	9	18	58	67
B 9550 WS	Acqua	96	50	230/50/1	R404A	52	16	58	67

*misurato a 15°C acqua

**misurato a 32°C aria / 21°C acqua

