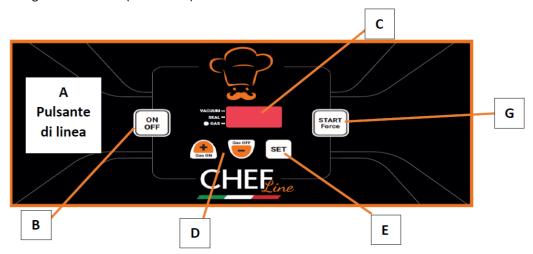
SCHEDA 0449 – LINEA SQUARE: FUNZIONI STANDARD



8 programmi memorizzabili. Come s'impostano i programmi?

- **A.** Si preme il **pulsante di linea generale** posto a lato macchina per dare tensione.
- **B.** Si preme il tasto **ON-OFF** per dare tensione al quadro
- **C.** La macchina dispone di nr.8 programmi di lavoro P1-P2-P3 ecc. che risulta possibile memorizzare con valori a scelta dell'operatore visibili sullo **schermo**.
- **D.** Pulsante +/- servono per modificare i tempi dei cicli di lavoro.
 - Premendo il tasto SET andremo a leggere P1. Ripremendolo avremo il segnalino luminoso in corrispondenza di vacuum e premendo i tasti +/- potremo aumentare o diminuire il tempo di vuoto impostato (di media 30/32sec.)
 - Premendo SET andremo a leggere P1. Riprendendolo avremo il segnalino luminoso in corrispondenza di SEAL e premendo i tasti +/- potremo aumentare o diminuire il tempo di saldatura impostato (di media 3/4sec.), il pulsantino significa ½ sec.
 - Stesso discorso dicasi per i restanti programmi P2, P3 ecc.
- **E.** Premendo **SET** e facendo lampeggiare il display in P1-P2-P3 è possibile con **+/-** (in fase lampeggiante) inserire il ciclo gas e disinserirlo (LED ROSSO).



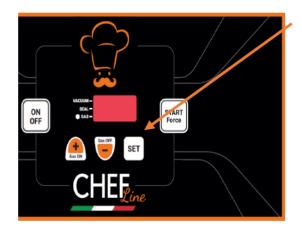
Funzioni pulsante START FORCE (G)

- Premuto a campana aperta mette in azione la pompa per effettuare operazioni di preriscaldamento la mattina. Ripremuto spegne la pompa.
- Premuto una volta a campana chiusa effettua la saldatura rapida poi va in scarico riaprendo la campana.
- Premendo due volte consecutive a campana chiusa effettua lo scarico immediato riaprendo la campana (VAC-STOP).

Programma preimpostato di marinatura

- Programma preimpostato che alterna tre fasi di aspirazione e scarico dell'aria. Al termine del ciclo di lavoro la macchina salda. Durata dell'operazione: 90 secondi totale.
- Attraverso quest'operazione i pori dei prodotti, posti all'interno di un contenitore con i rispettivi condimenti, subiscono una sollecitazione di apertura propedeutica al miglior assorbimento degli stessi, velocizzando così la procedura di marinatura.
- Oltre a ridurre le tempistiche relative al processo di marinatura tramite questo programma possiamo: pulire cozze e vongole, rigenerare frutta e verdura, "sgasare" basi di pasticceria.

• Programma di autopulizia della pompa



Mantenendo premuto per 3 secondi il tasto **SET** uscirà la scritta "**CLP**" (clean pump). A questo punto bisogna chiudere la campana e il ciclo di pulizia dell'olio parte in automatico.

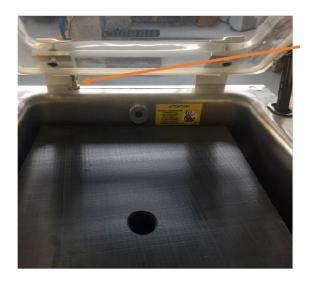
Durata del ciclo: 30 minuti

Se la macchina è particolarmente sollecitata si consiglia di effettuare tale procedura piuttosto spesso (anche 1/2 volte al mese). È utile anche in inverno per scaldare la macchina prima di iniziare a lavorare.

Contacicli

Per conoscere il numero dei cicli di lavoro della confezionatrice l'operazione da eseguire è la seguente: a macchina in stand-by (ossia accendendo solo l'interruttore di linea [A] senza premere il tasto ON/OFF [B]) bisogna premere il tasto SET [E]. Sullo schermo apparirà un numero. Moltiplicare quel numero x 10 per conoscere il numero di cicli.

Call Service



Dopo 8000 attivazioni del microinterruttore (vedi componente indicato dalla freccia) la confezionatrice ci "avvisa" che è arrivato il momento di effettuare una revisione.

Uscirà sullo schermo la scritta "**OIL**". È consigliabile a questo punto effettuare un cambio d'olio e fare un controllo generale della macchina.

Per azzerare il Call Service bisogna semplicemente tenere premuto il tasto "-" [D] per qualche secondo mentre sullo schermo lampeggia la scritta "OIL". Il segnale verrà resettato.

Soft Air elettronico

- Rientro graduale dell'aria in campana (per prodotti friabili e affilati).
- Per impostare questa funzione occorre settare il programma come spiegato al primo punto.
 Al termine del settaggio del tempo di vuoto e di saldatura apparirà la scritta "CON" che sta ad indicare scarico continuo; premendo il tasto "+" [D] apparirà la scritta "SOF" ad indicare la funzione Soft Air. Una volta terminato di lampeggiare il Soft Air sarà registrato come modalità preferita.

Per ritornare allo scarico continuo occorrerà ripetere la stessa operazione selezionando "CON" invece di "SOF".