CHEF Line

SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Il più importante programma di manutenzione delle macchine a cubetti consiste nel disincrostare ed igienizzare regolarmente la macchina con la seguente frequenza :

- **Igienizzazione:** **Ogni mese**
- **Disincrostazione:** **Ogni sei mesi:**

Nelle prossime diapositive saranno mostrate le procedure per l'igienizzazione e la disincrostazione .

CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

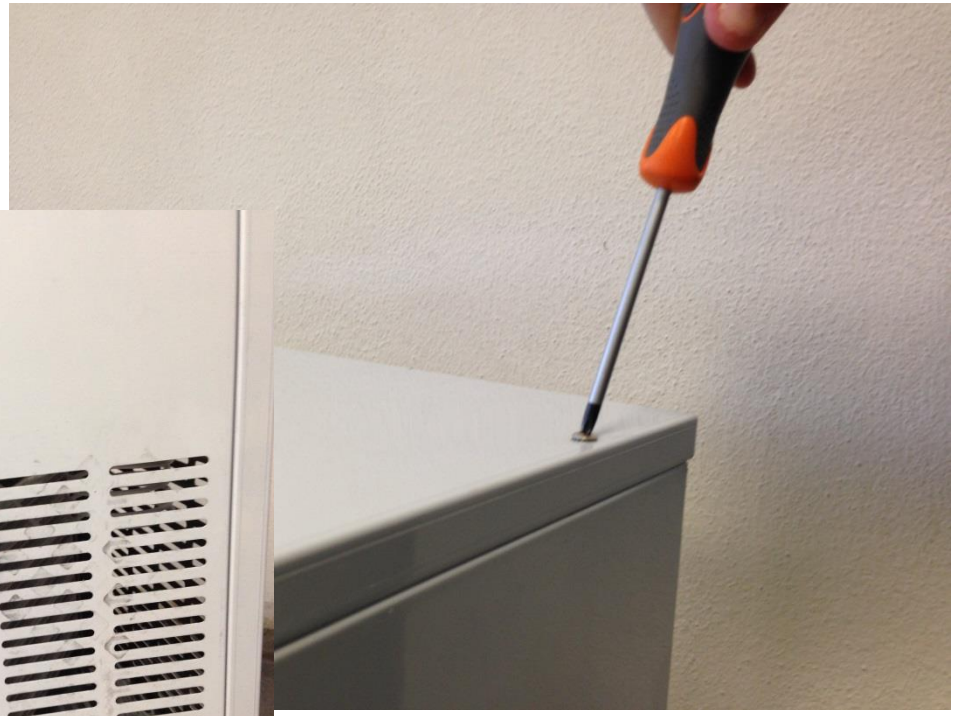
ATTREZZATURA NECESSARIA

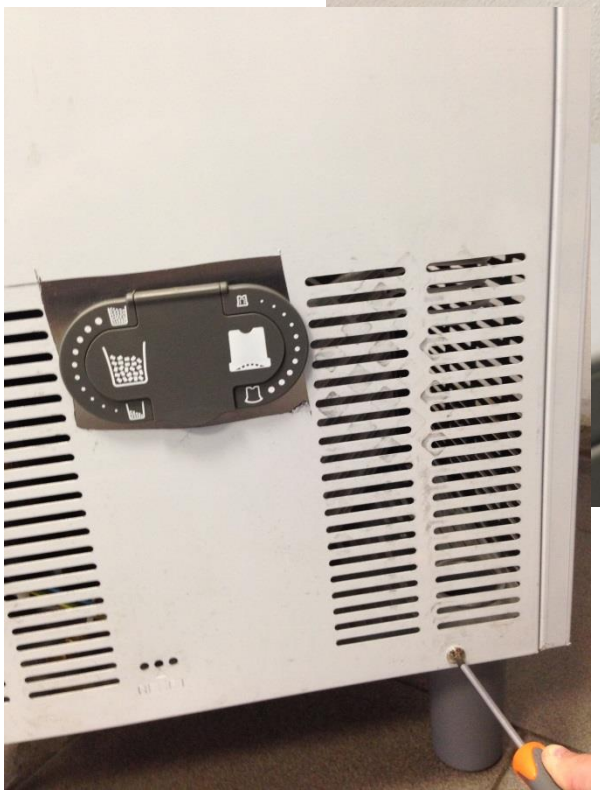
- Cacciavite Medio a stella
- Cacciavite Medio a taglio
- Un paio di guanti
- Secchio
- Spazzole di varie misure
- Soluzione Disincrostante e Soluzione Igienizzante approvate

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Togliere il pannello frontale e quello superiore per poter accedere sia alla scatola elettrica che all'evaporatore

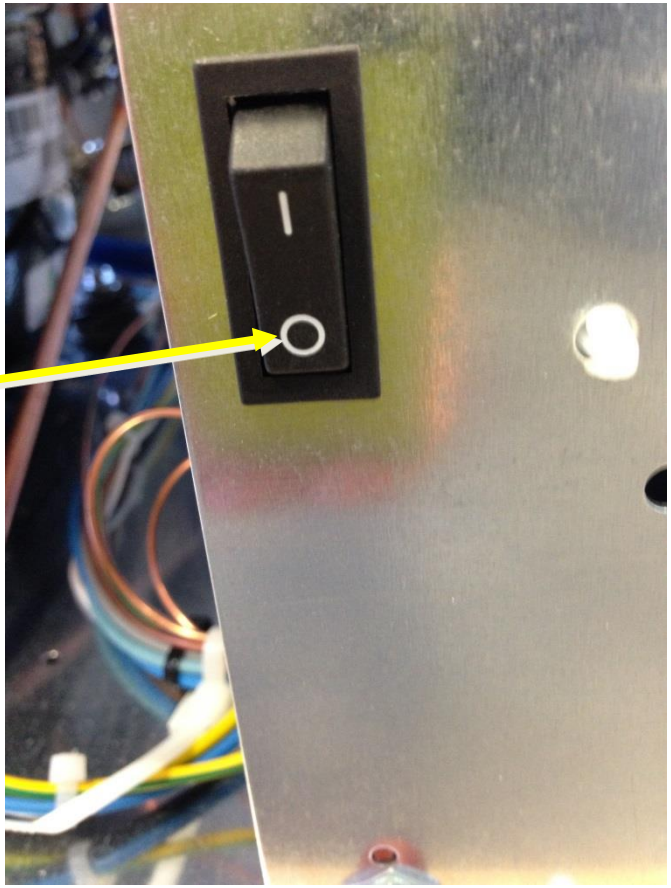




NUOVA SERIE A CUBETTI

AVVIAMENTO E VERIFICHE FUNZIONALI

Attendere la fine del ciclo di sbrinamento quindi spegnere la macchina attraverso l'interruttore ON/OFF della scatola elettrica (posizione «O»)



NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Svuotare completamente il contenitore dei cubetti di ghiaccio per evitare che venga contaminato con la soluzione disincrostante ...

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Togliere e pulire il tappo in plastica posto sotto il serbatoio dell'acqua in modo da scaricare l'acqua contenuta assieme ai depositi calcarei

CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Togliere la tendina quindi, usando una bottiglia, versare dell'acqua sul fondo del serbatoio per rimuovere eventuali scaglie di calcare.

Successivamente rimontare il tappo in plastica e la tendina.

CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

In un secchio pulito preparare la Soluzione Disincrostante diluendo due litri di acqua calda (max. 40ºC) con 200 ml di Disincrostante per le Macchine del Ghiaccio.

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Rimuovere il coperchio dell’evaporatore e versare lentamente la Soluzione Disincrostante tra le formine di rame

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Utilizzare una spazzola per eliminare le incrostazioni presenti negli angoli più remoti

NUOVA SERIE A CUBETTI

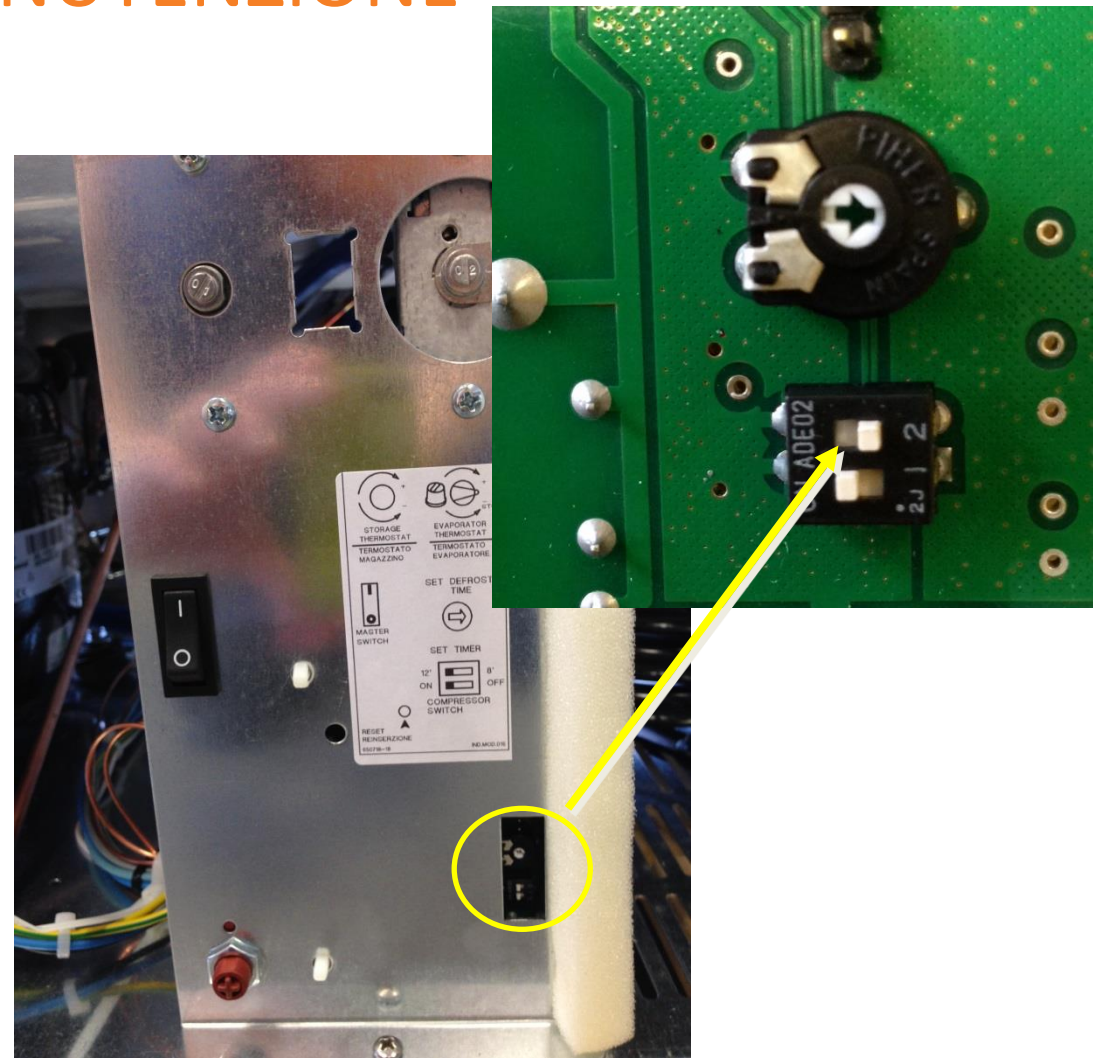
MANUTENZIONE

Spostare il DIP SWITCH

n.2 nella posizione OFF

per disattivare il

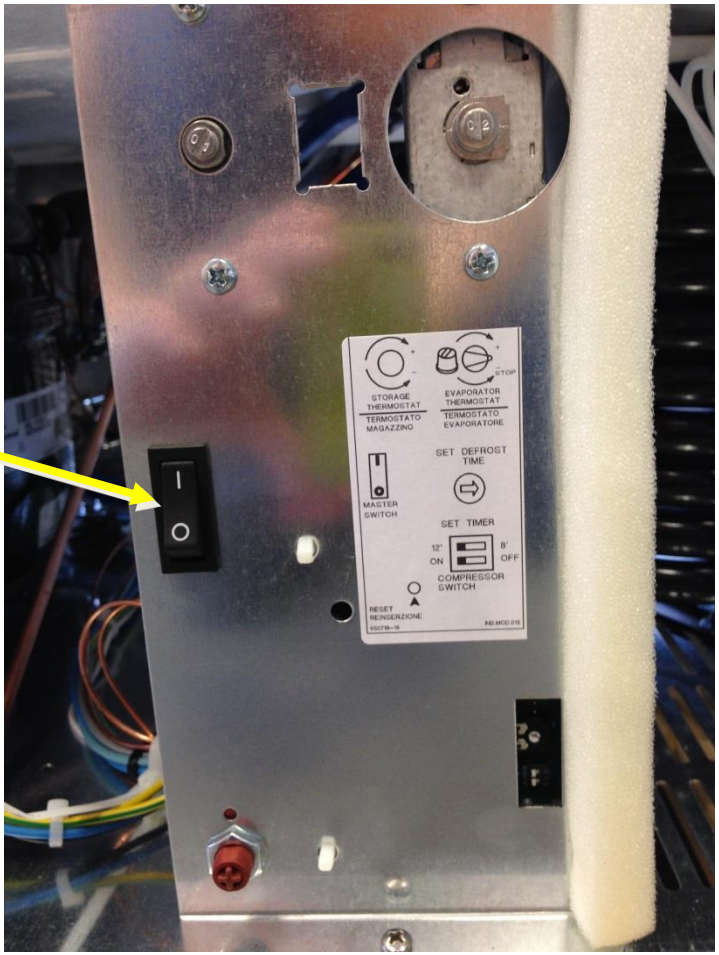
compressore



NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Avviare la macchina attraverso l'interruttore ON/OFF della scatola elettrica (posizione «I») e lasciare la macchina in funzionamento per circa 20 minuti durante i quali…

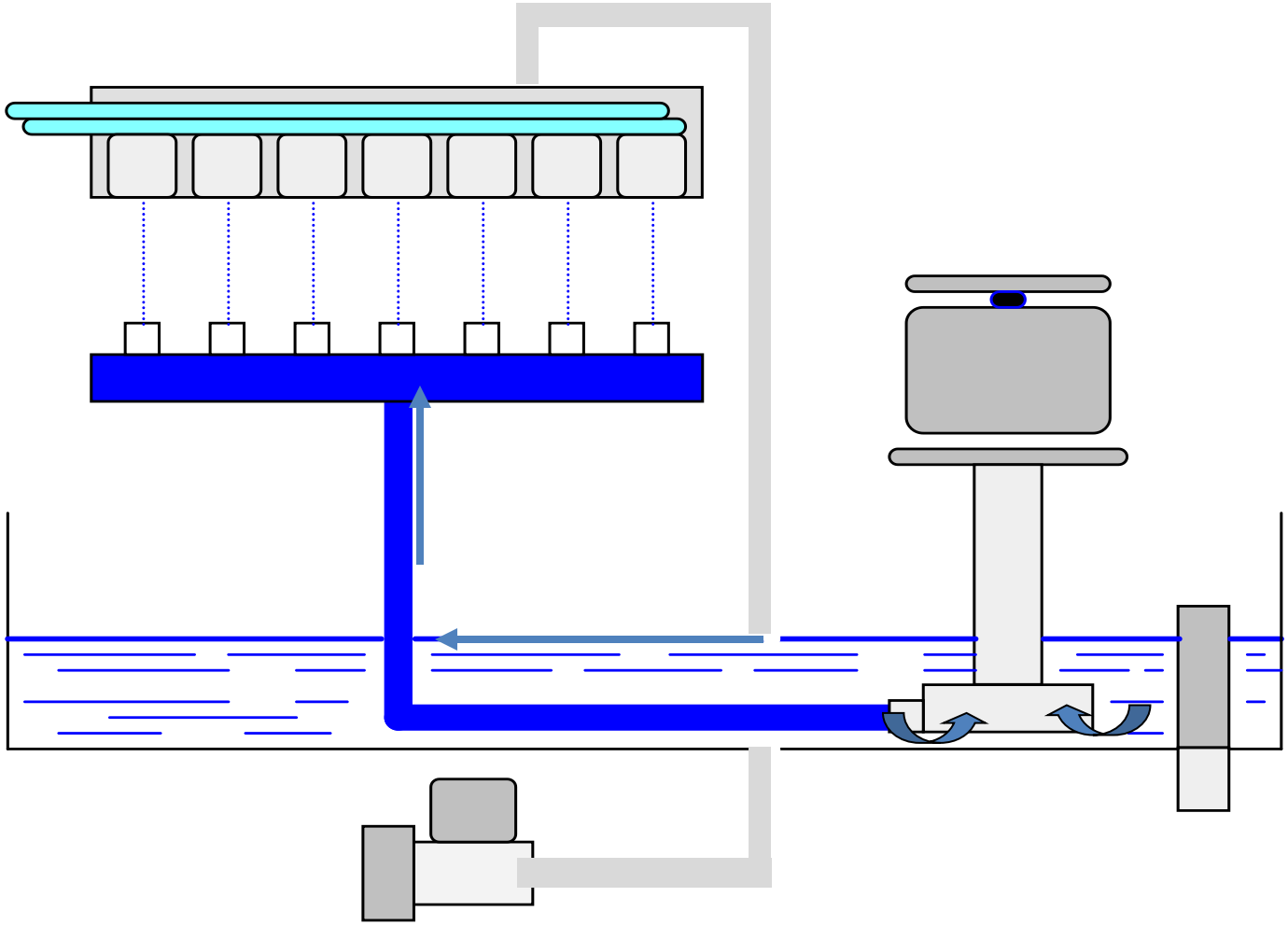


CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

L’unico componente in funzione sarà la pompa dell’acqua



CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Una volta trascorsi i 20 minuti, spegnere la macchina tramite l'interruttore ON/OFF, rimuovere la molla e il tappo in plastica dal serbatoio per scaricare la Soluzione Disincrostante

Risciacquare infine il serbatoio quindi rimontare il tappo e la molla

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Se necessario rimuovere l’assieme piastra spruzzante per essere pulita separatamente e rimontarla

CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

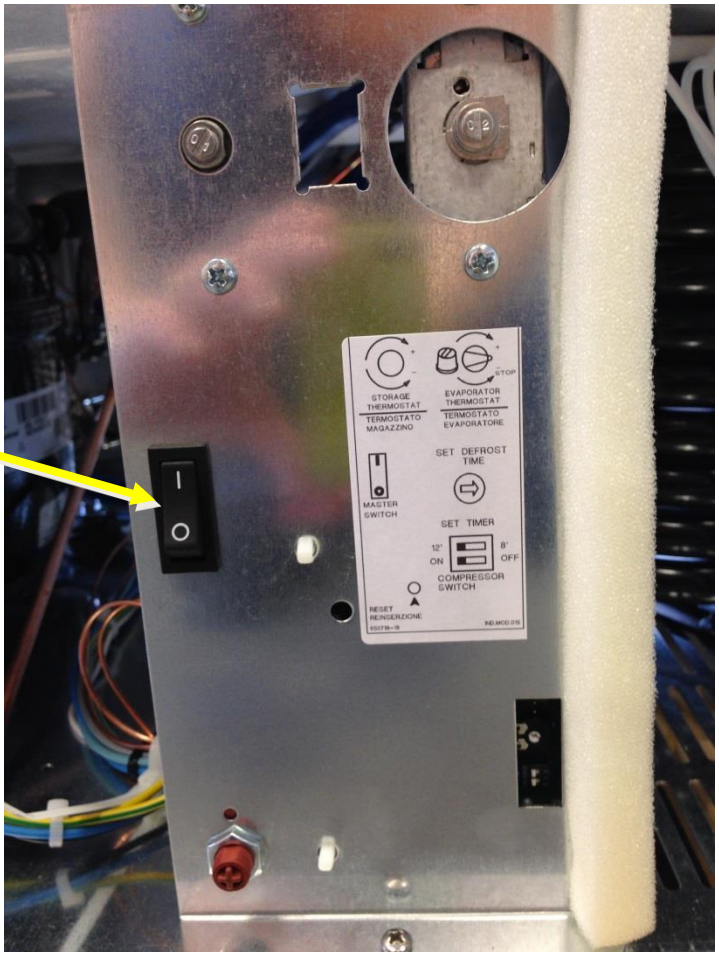
MANUTENZIONE

Versare nella parte superiore dell’evaporatore tre litri di acqua pulita/ potabile per risciacquare sia i bicchierini che la piastra.

NUOVA SERIE A CUBETTI

AVVIAMENTO E VERIFICHE FUNZIONALI

Avviare nuovamente la macchina attraverso l'interruttore ON/OFF per far si che la pompa faccia circolare l'acqua potabile appena versata per risciacquare il circuito idraulico e versare nella parte superiore dell'evaporatore 10-15 gocce del prodotto Igienizzante/Battericida quindi lasciare la macchina in funzione per circa 10 minuti



NUOVA SERIE A CUBETTI

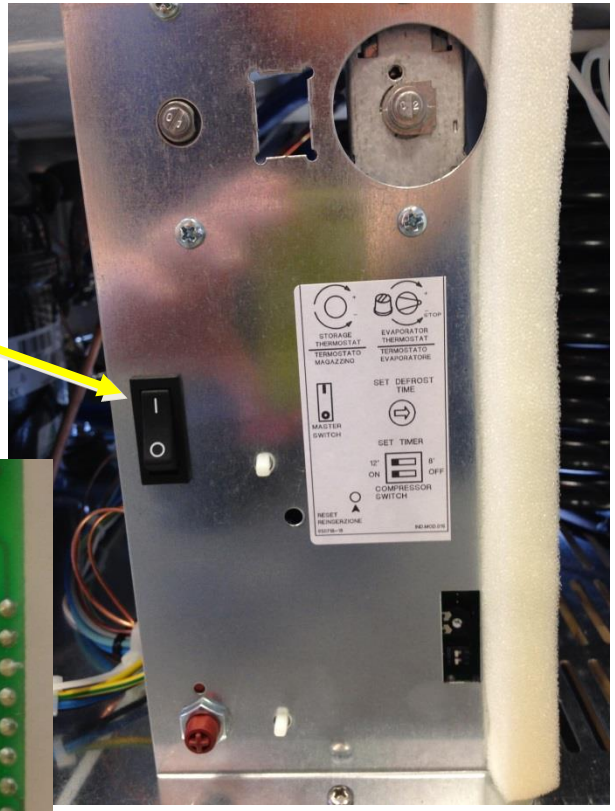
MANUTENZIONE

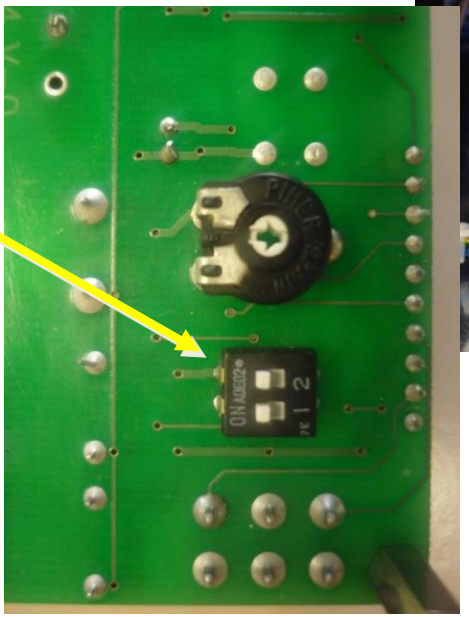
Arrestare quindi la macchina dall’interruttore ON/OFF e scaricare la Soluzione Igienizzante; risciacquare il serbatoio e rimontare il tappo e la molla

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Riposizionare l'interruttore ON/OFF sulla posizione "I" e il DIP SWITCH n.2 sulla posizione ON al fine di rimettere la macchina nella condizione di funzionamento normale





CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

Riposizionare il coperchio dell'evaporatore e i panelli esterni rimossi in precedenza , pulire e risciacquare la superficie interna del contenitore di ghiaccio.

Al termine del successivo ciclo di sbrinamento verificare la consistenza e la limpidezza dei cubetti di ghiaccio; accertarsi inoltre che non abbiano un sapore acido.

ATTENZIONE. Nel caso in cui i cubetti di ghiaccio siano opachi-bianchi e abbiano un sapore acido, scioglierli immediatamente con dell'acqua calda per evitare che qualcuno li possa usare

CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

MANUTENZIONE

NOTA. Non mischiare la Soluzione Disincrostante con quella Igienizzante per evitare la formazione di una sostanza acida molto aggressiva

ATTENZIONE. Per prevenire la formazione di batteri è necessario igienizzare ogni settimana l'interno del contenitore di ghiaccio con l'apposita soluzione.

CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

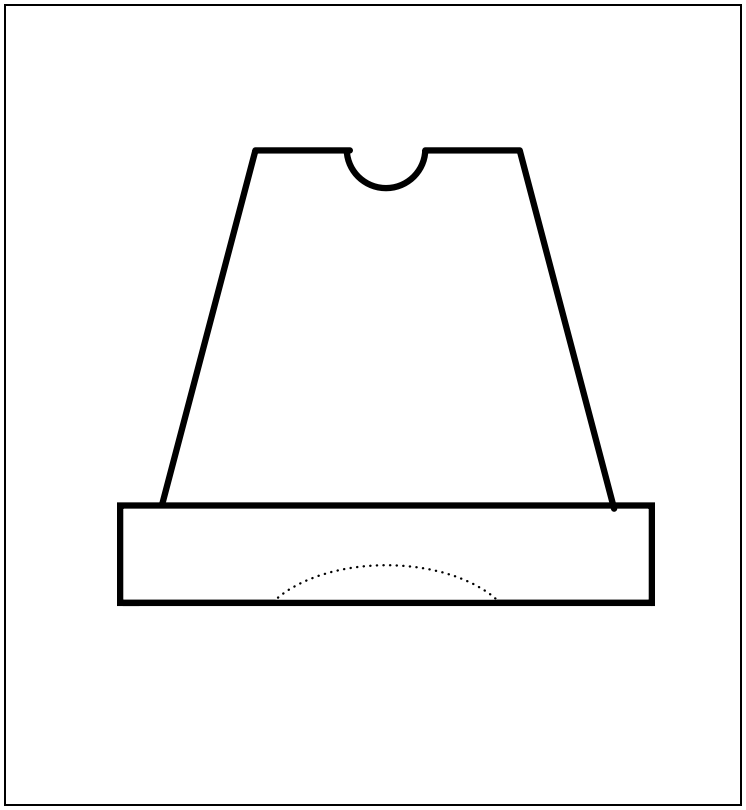
ANALISI GUASTI

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Questo è un Cubetto di Ghiaccio BAR LINE .

Deve essere trasparente, solido e con una piccola cavità di 3 - 4 mm sul fondo.

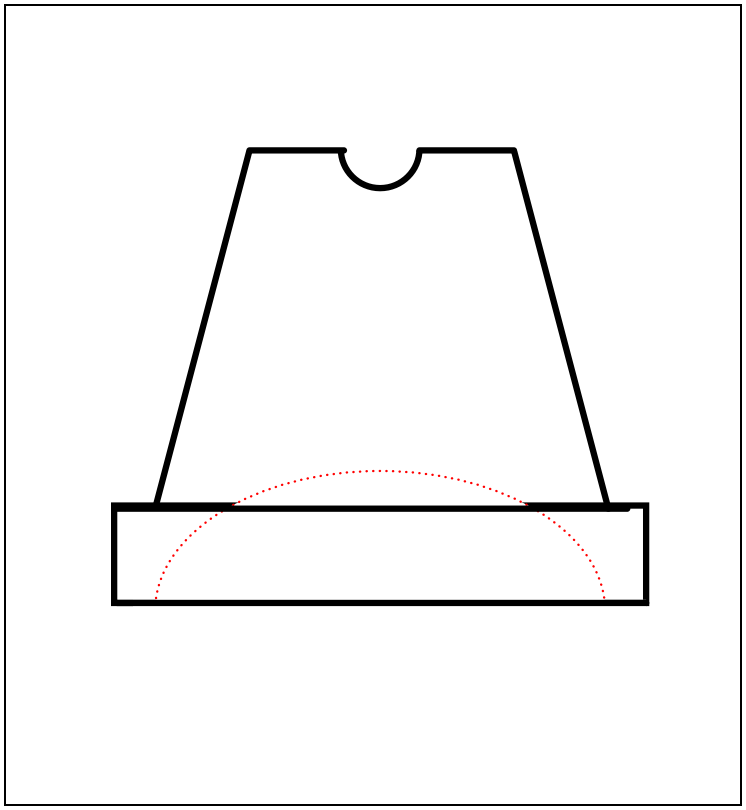


NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Questo cubetto di ghiaccio è cristallino e solido, ma ha una profonda cavità nella sua corona dovuta ad un ciclo di congelamento troppo corto.

E' necessario allungare la durata del ciclo di congelamento ruotando



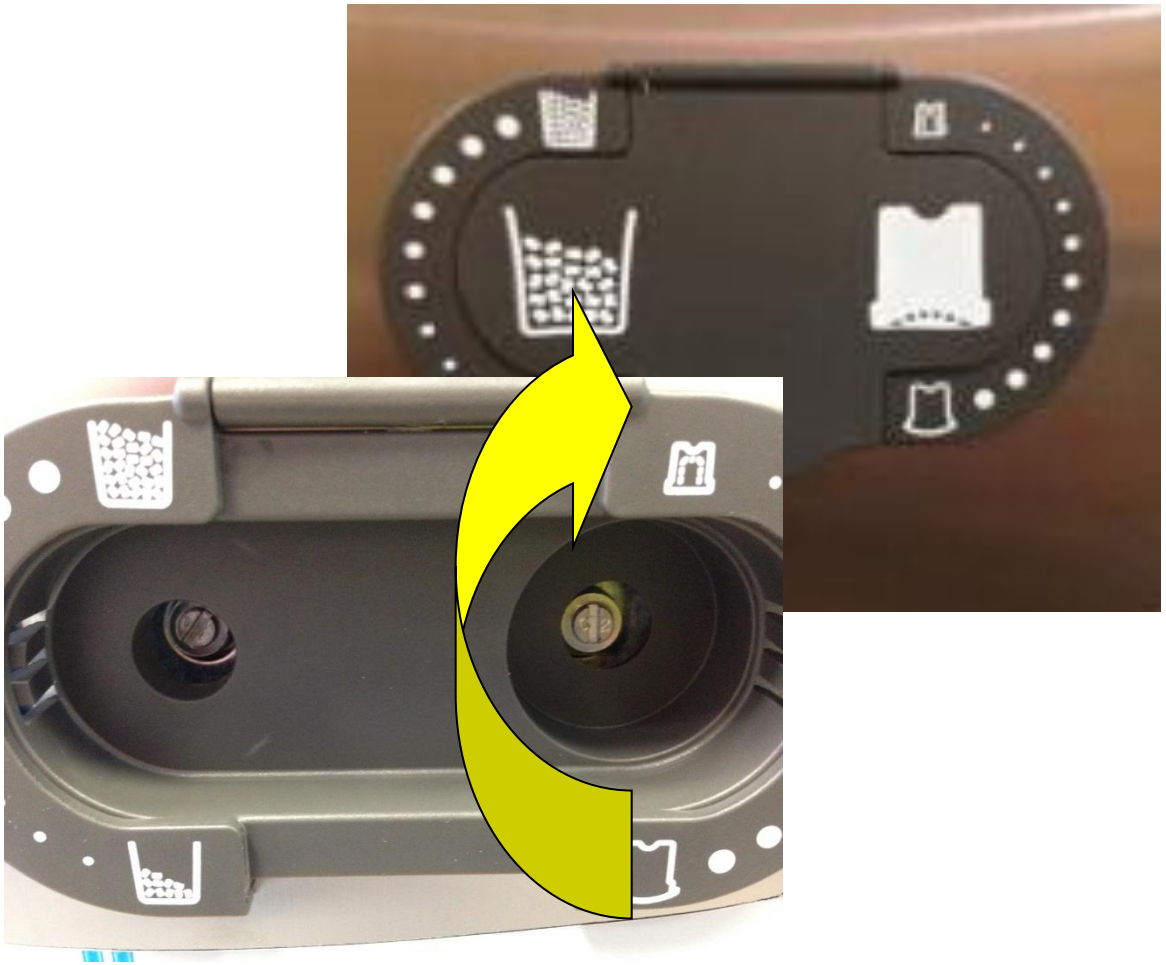
NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

….. la vite di regolazione del

Termostato Evaporatore

in senso orario.

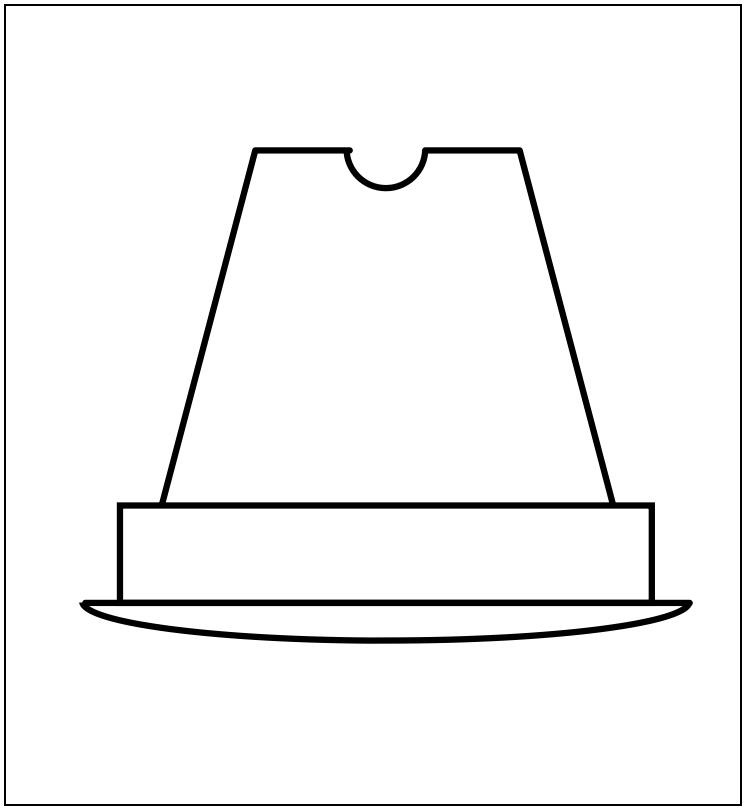


NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Questo cubetto di ghiaccio invece è cristallino, solido ma è sovradimensionato.

E’ necessario ridurre la lunghezza del ciclo di congelamento ruotando leggermente …..



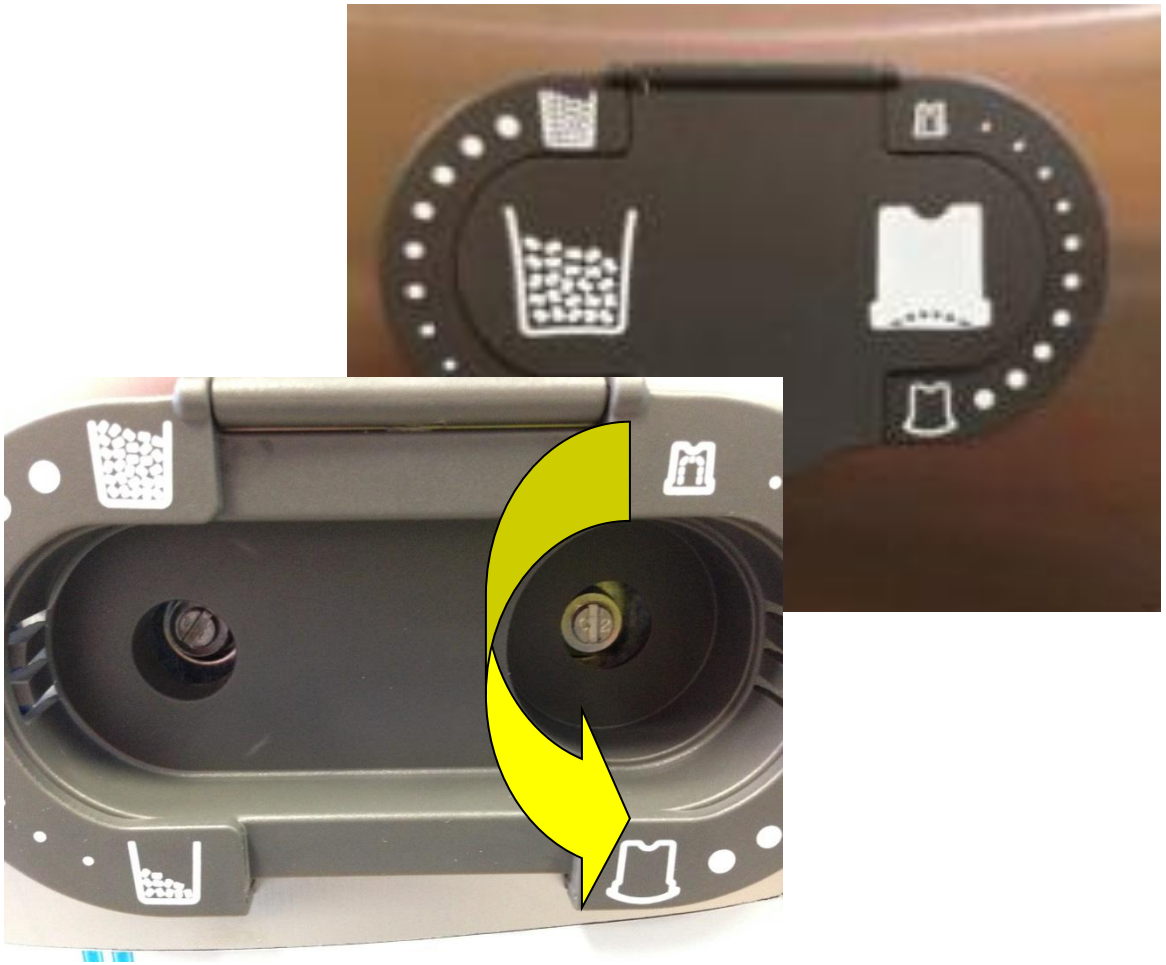
NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

….. la vite di regolazione del

Termostato Evaporatore

in senso orario.



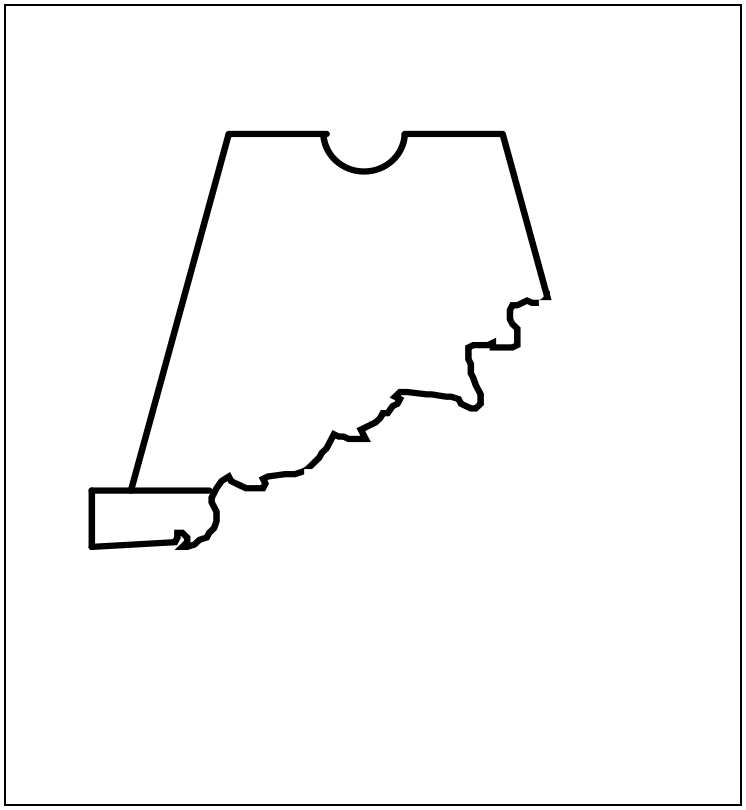
CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Questo è un classico cubetto di ghiaccio cristallino nella sua parte superiore sinistra e bianco e corroso in quella inferiore destra.

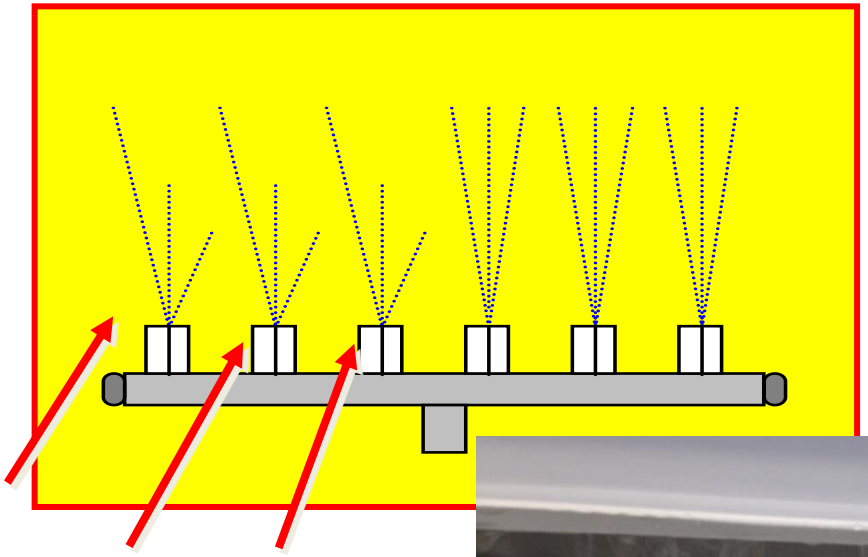
Ciò accade in quanto l'acqua non raggiunge correttamente l'interno di alcuni bicchierini.



NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Probabilmente, uno o più fori degli ugelli dell'assieme piastra spruzzatore sono ostruiti da depositi di calcare impedendo così all'acqua di essere spruzzata con la forma di un cono rovesciato.



NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Per risolvere il problema è necessario rimuovere la tendina e successivamente estrarre tutta la piastra dello spruzzatore dalla vaschetta staccandola dal tubo di mandata della pompa

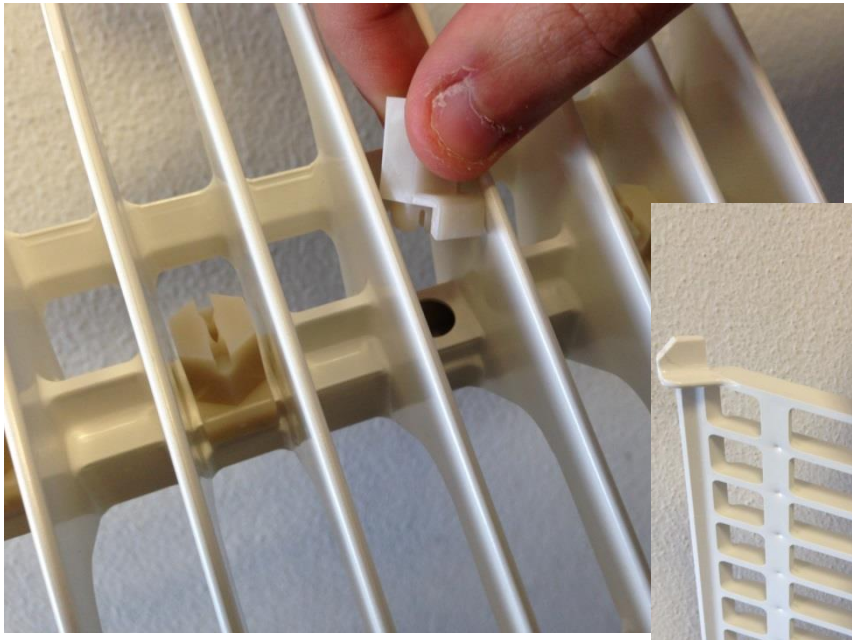
NUOVA SERIE A CUBETTI

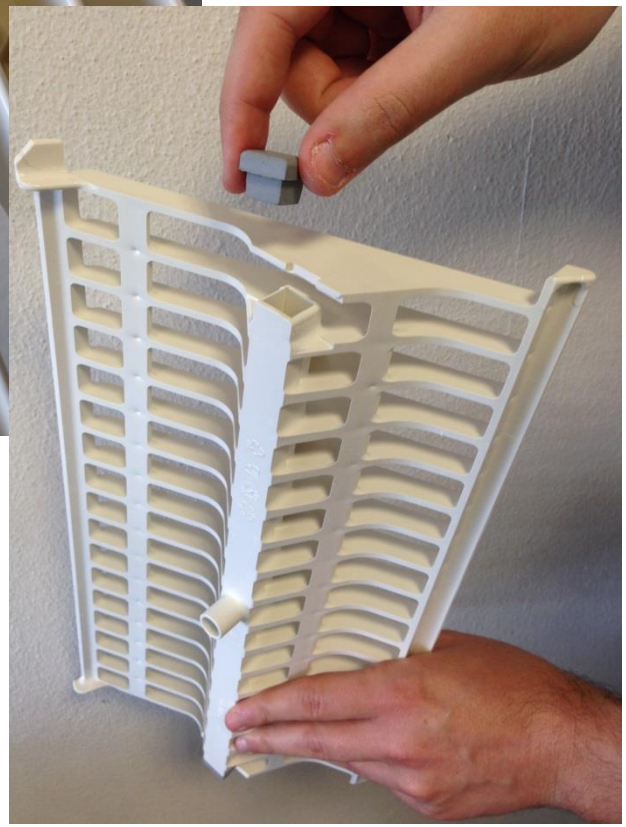
ANALISI GUASTI

Rimuovere gli ugelli e

i tappi in plastica dalla

piastra spruzzante





NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

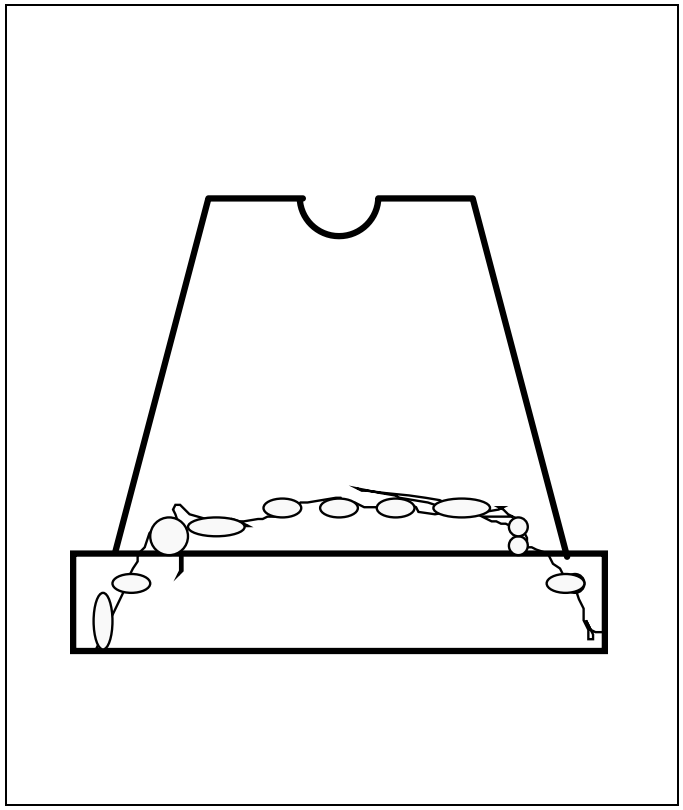
Immergere il tutto per 20 minuti nella soluzione disincrostante per rimuovere tutti i depositi di calcare, dopo di che risciacquare con acqua potabile e rimontare tutti i componenti seguendo la procedura inversa.

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Questo è un tipico cubetto di ghiaccio cristallino nella parte superiore e bianco e corroso in quella inferiore.

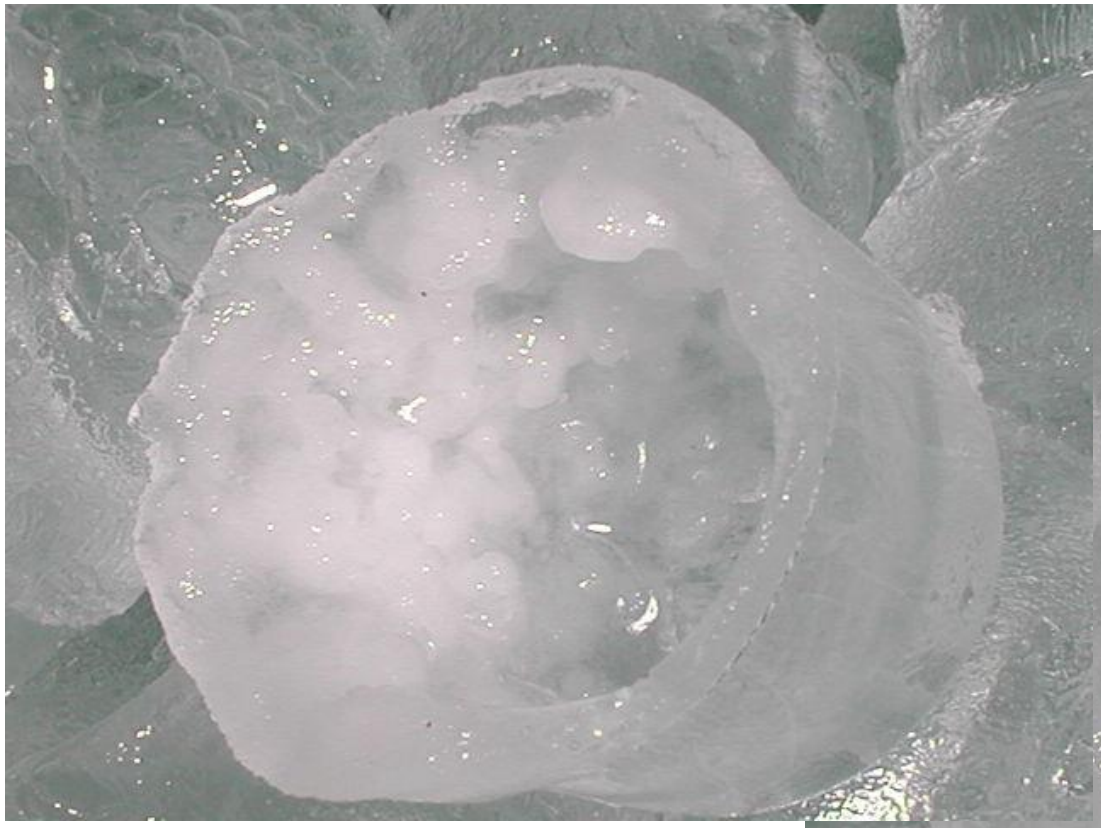
L’acqua viene spruzzata correttamente e con la giusta pressione solo durante la prima parte del ciclo di congelamento, mentre nella seconda parte, il livello dell’acqua nel serbatoio non è sufficiente per garantire un adeguato pescaggio della pompa

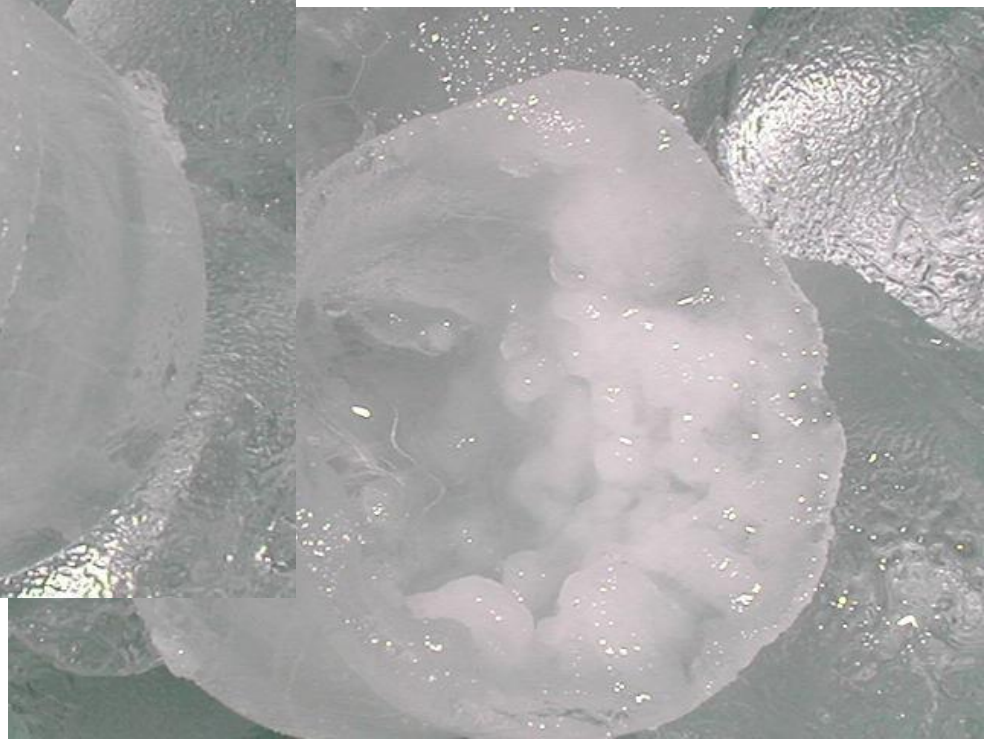


CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI





CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Il motivo dell’abbassamento del livello dell’acqua nel serbatoio nel ciclo di scongelamento può dipendere da:

- **Pressione di ingresso troppo bassa**
- Filtro dell’acqua ostruito
- Filtro di ingresso acqua ostruito
- Controllo di flusso dell’acqua ostruito
- Perdita d’acqua dalla tendina
- Perdita d’acqua dal tubo di “troppo pieno”

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Il motivo dell'abbassamento del livello dell'acqua nel serbatoio nel ciclo di scongelamento può dipendere da:

- Pressione di ingresso troppo bassa
- **Filtro dell'acqua ostruito**
- Filtro di ingresso acqua ostruito
- Controllo di flusso dell'acqua ostruito
- Perdita d'acqua dalla tendina
- Perdita d'acqua dal tubo di "troppo pieno"

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Il motivo dell'abbassamento del livello dell'acqua nel serbatoio nel ciclo di scongelamento può dipendere da:

- Pressione di ingresso troppo bassa
- Filtro dell'acqua ostruito
- **Filtro di ingresso acqua ostruito**
- Controllo di flusso dell'acqua ostruito
- Perdita d'acqua dalla tendina
- Perdita d'acqua dal tubo di "troppo pieno"

CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Il motivo dell'abbassamento del livello dell'acqua nel serbatoio nel ciclo di scongelamento può dipendere da:

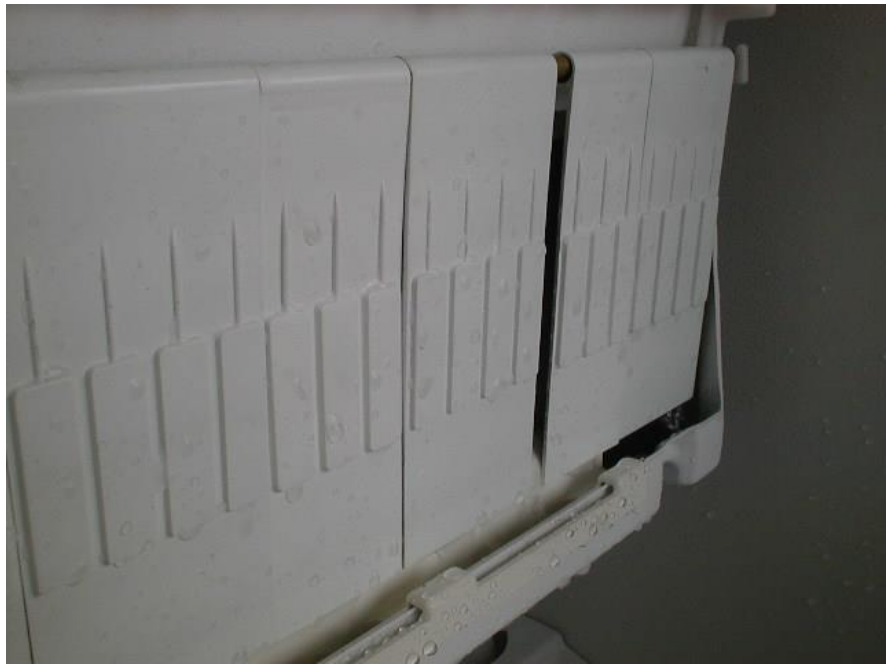
- Pressione di ingresso troppo bassa
- Filtro dell'acqua ostruito
- Filtro di ingresso acqua ostruito
- **Controllo di flusso dell'acqua ostruito**
- Perdita d'acqua dalla tendina
- Perdita d'acqua dal tubo di "troppo pieno"

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Il motivo dell'abbassamento del livello dell'acqua nel serbatoio nel ciclo di scongelamento può dipendere da:

- Pressione di ingresso troppo bassa
- Filtro dell'acqua ostruito
- Filtro di ingresso acqua ostruito
- Controllo di flusso dell'acqua ostruito
- **Perdita d'acqua dalla tendina**
- Perdita d'acqua dal tubo di "troppo pieno"



NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Il motivo dell'abbassamento del livello dell'acqua nel serbatoio nel ciclo di scongelamento può dipendere da:

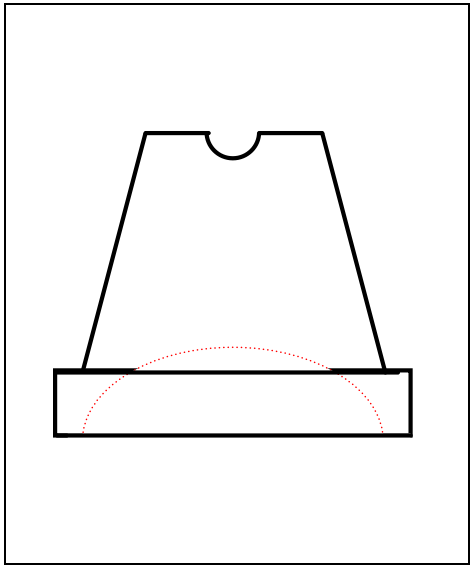
- Pressione di ingresso troppo bassa
- Filtro dell'acqua ostruito
- Filtro di ingresso acqua ostruito
- Controllo di flusso dell'acqua ostruito
- Perdita d'acqua dalla tendina
- **Perdita d'acqua dal "troppo pieno"**

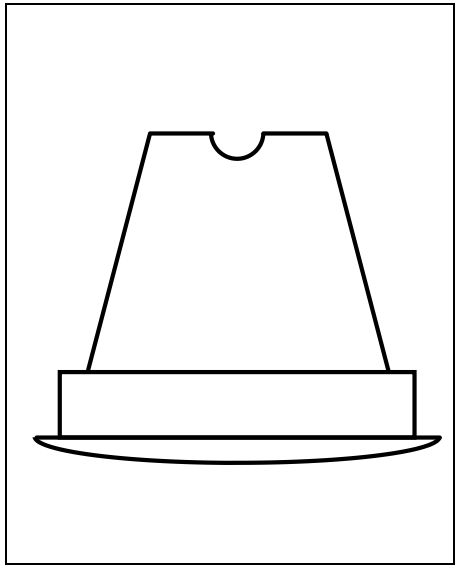
NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Questi cubetti di ghiaccio sono entrambi cristallini e solidi, ma alcuni sono sottodimensionati, altri sovradimensionati.

La possibile causa del difetto potrebbe essere la carica troppo bassa del liquido refrigerante nel sistema.





NUOVA SERIE A CUBETTI

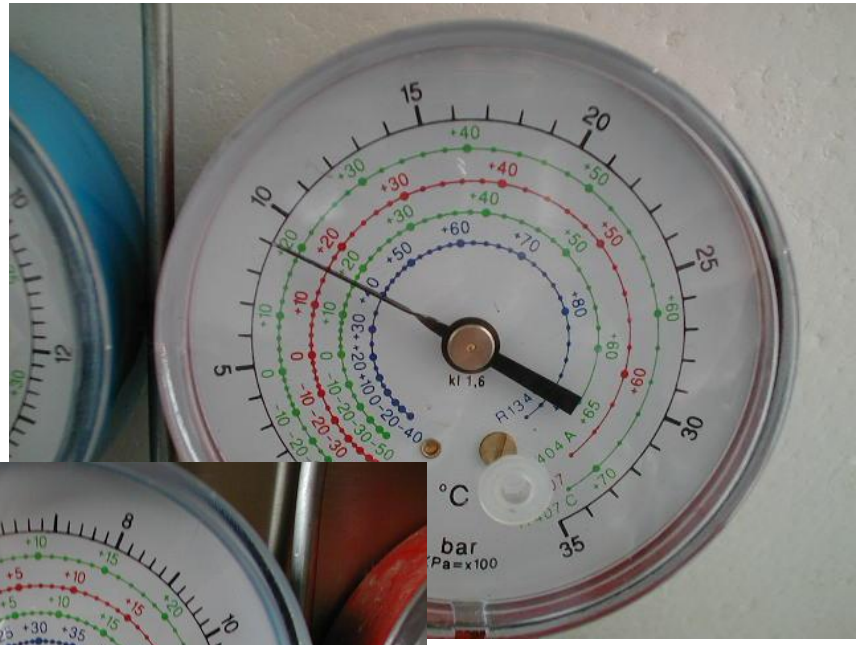
ANALISI GUASTI

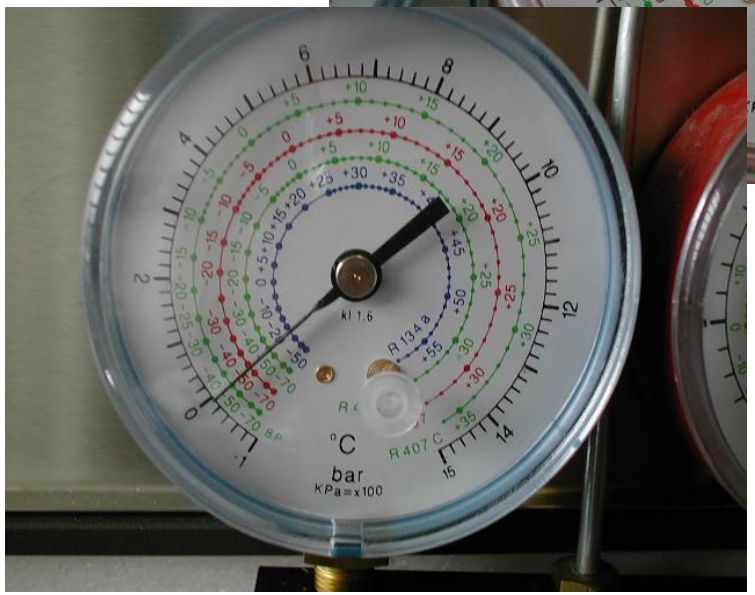
Osservando la parte superiore dell'evaporatore dopo 15-20 minuti di congelamento, avremo la serpentina brinata correttamente solo nella prima parte della stessa (ingresso del refrigerante) mentre nella seconda parte (uscita refrigerante) la brinatura sarà sottile (non avverrà lo scambio di calore tra il refrigerante sotto forma di vapore e l'acqua spruzzata).

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Collegare i manometri e controllare che le pressioni di mandata/aspirazione così come la carica del circuito refrigerante corrispondano ai dati indicati nelle seguenti tabelle





CHEF Line

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

I valori di pressione indicati si riferiscono alla fine del ciclo di congelamento delle macchine **RAFFREDDATE AD ARIA** che lavorano ad una temperatura ambiente di 21°C.

	B5522 AS	B7040 AS	B8040 AS	B9050 AS
Refrigerante	R404a	R404a	R404a	R404a
Carica Refrigerante	320 gr	350 gr	340 gr	330 gr
Pressione Mandata	13,5-18,5 bar	13,5-17,5 bar	13,5-16,5 bar	14-16,5 bar
Pressione Aspirazione	1,1 bar	1,1 bar	1,5 bar	1,5 bar

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

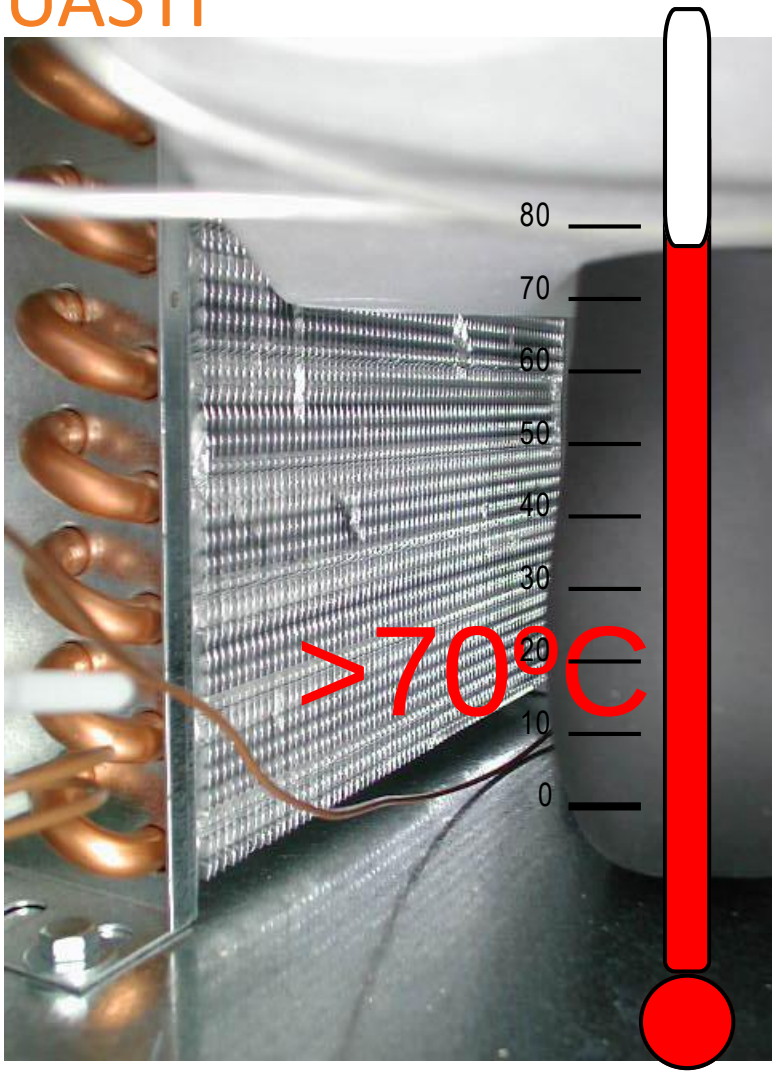
I valori di pressione indicati si riferiscono alla fine del ciclo di congelamento delle macchine **RAFFREDDATE AD ACQUA** che lavorano con una temperatura di ingresso acqua di 15°C.

	B5522 WS	B7040 WS	B8040 WS	B9050 WS
Refrigerante	R404a	R404a	R404a	R404a
Carica Refrigerante	270 gr	310 gr	320 gr	300 gr
Pressione Mandata	11,5-18 bar	17 bar	15 bar	15 bar
Pressione Aspirazione	1,1 bar	1,4 bar	1,9 bar	1,5 bar

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

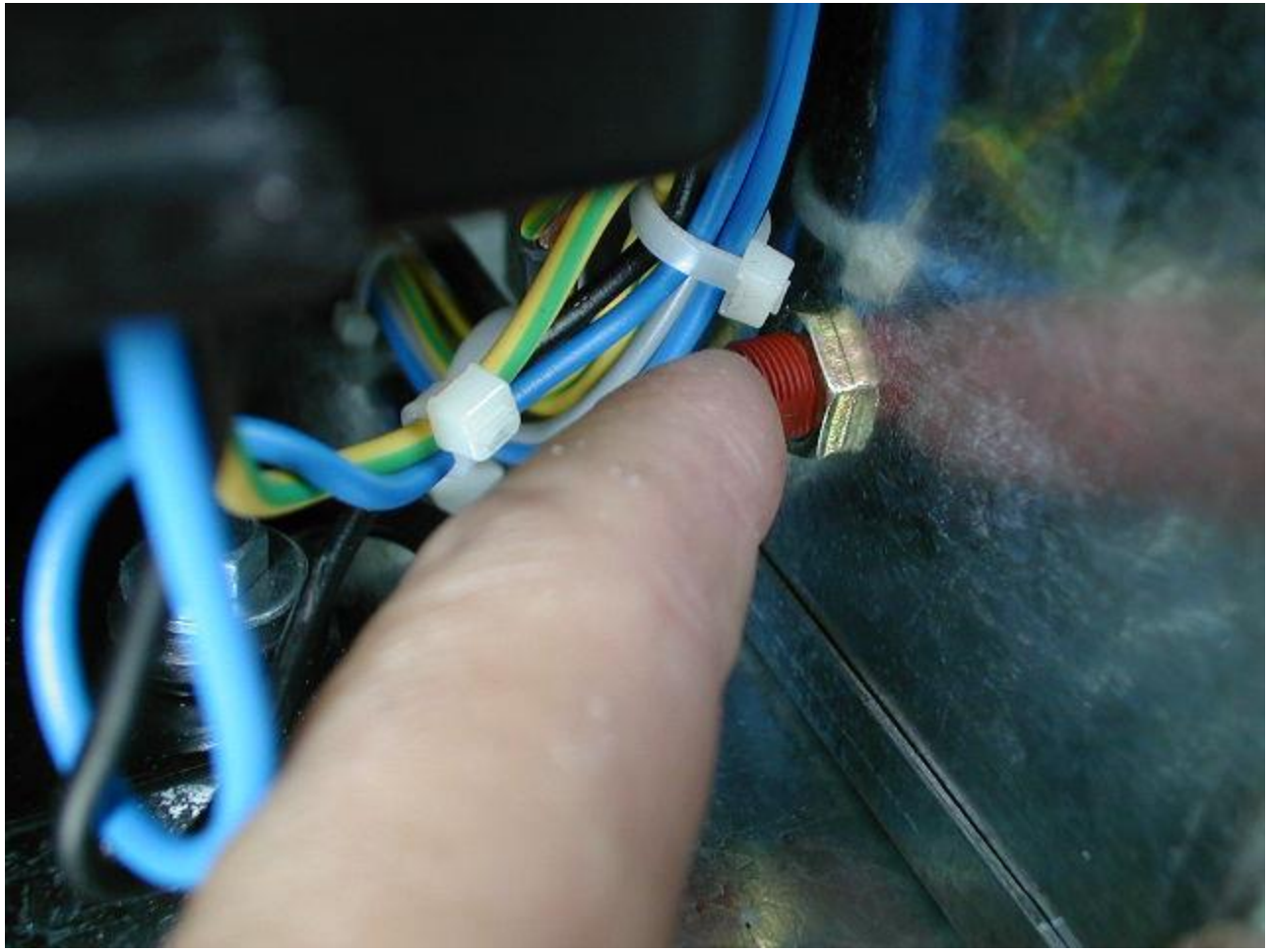
L’arresto del funzionamento della macchina può dipendere anche da un’elevata temperatura di condensazione (> 70ºC).



NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Per far ripartire la macchina è necessario premere il pulsante di riarmo del Termostato di Sicurezza posizionato sulla parte frontale della scatola di controllo.



NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Le possibili cause sono :

- **Ventilatore guasto (versione raffreddata ad aria)**

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Le possibili cause sono :

- Ventilatore (versione raffreddata ad aria) guasto

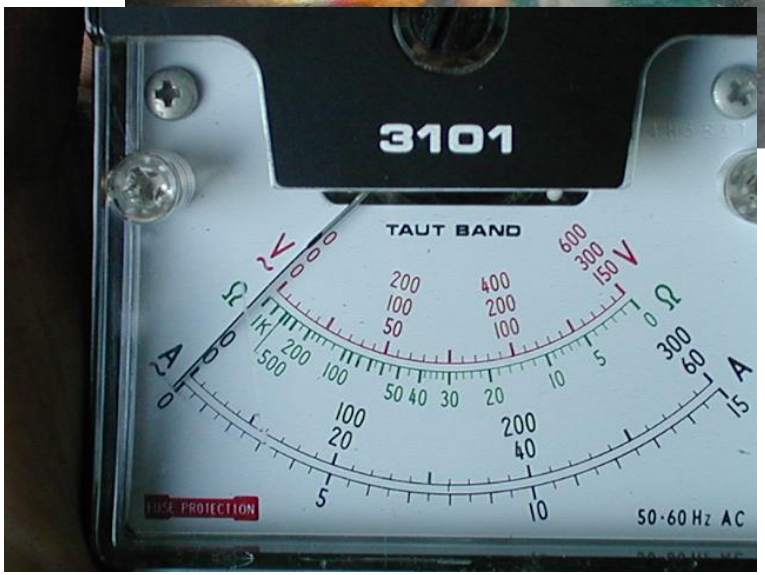
- **Mancanza d'acqua nel condensatore (versione raffreddata ad acqua)**

NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Le possibili cause sono:

- Ventilatore guasto (versione raffreddata ad aria)
- Mancanza d'acqua nel condensatore (versione raffreddata ad acqua)
- **Pressostato guasto**

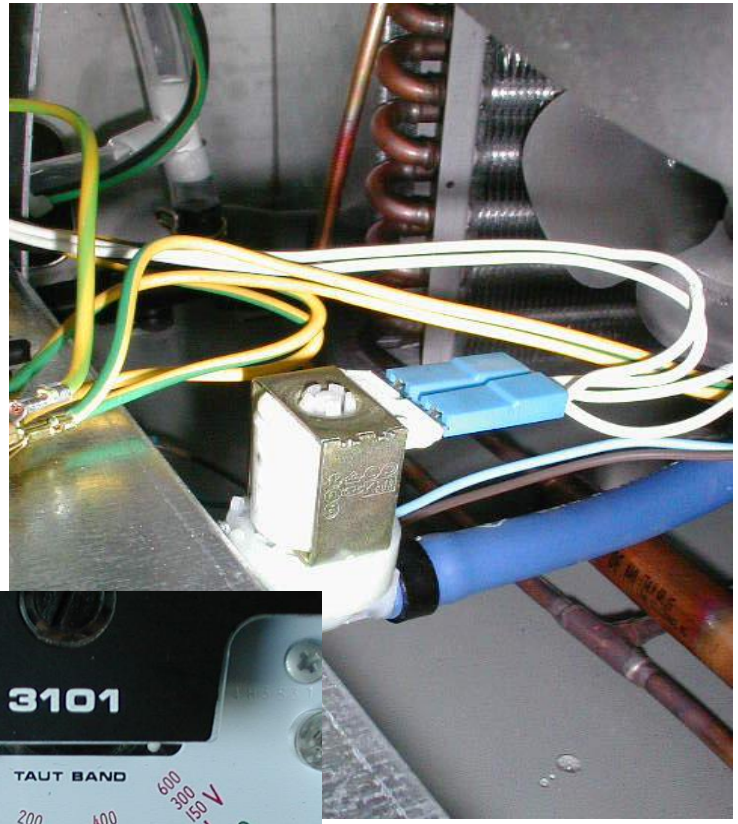


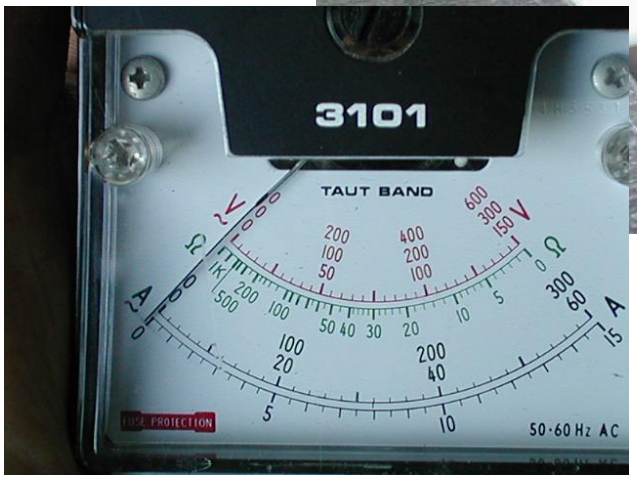
NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Le possibili cause sono:

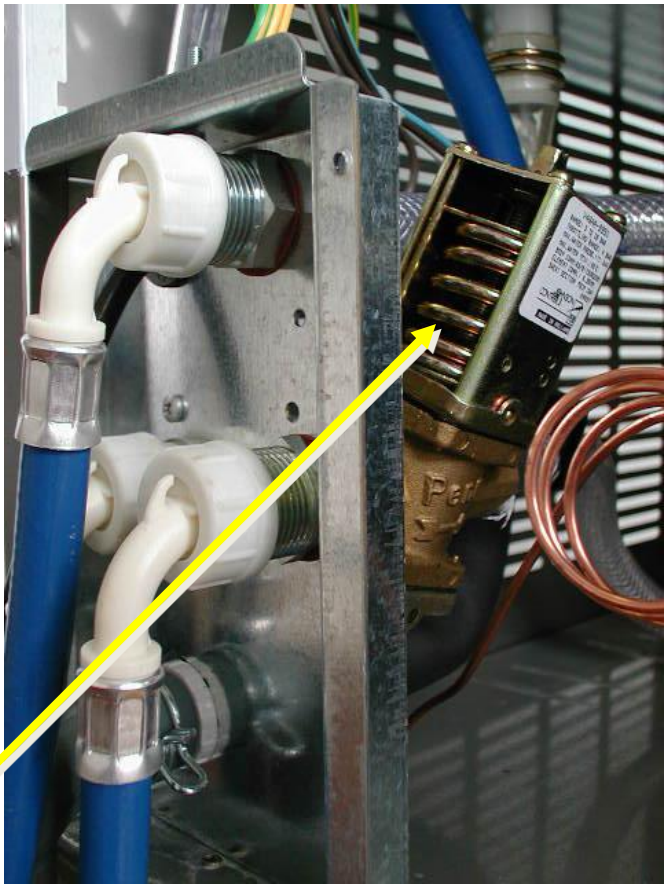
- Ventilatore guasto (versione raffreddata ad aria) guasto
- Mancanza d'acqua nel condensatore (versione raffreddata ad acqua)
- Pressostato di alta guasto
- **Valvola Solenoide di Ingresso Acqua guasta (B 5522 raffreddata ad acqua)**





NUOVA SERIE A CUBETTI

ANALISI GUASTI

Le possibili cause sono :

- Ventilatore (versione raffreddata ad aria) guasto
- Mancanza d'acqua nel condensatore (versione raffreddata ad acqua)
- Pressostato di massima (versione raffreddata ad acqua) guasto
- Valvola Solenoide di Ingresso Acqua al condensatore guasta (B 5522 raffreddato ad acqua)
- **Mancata apertura della Valvola Pressostatica (B 7040-8040-9050 raffreddate ad acqua)**