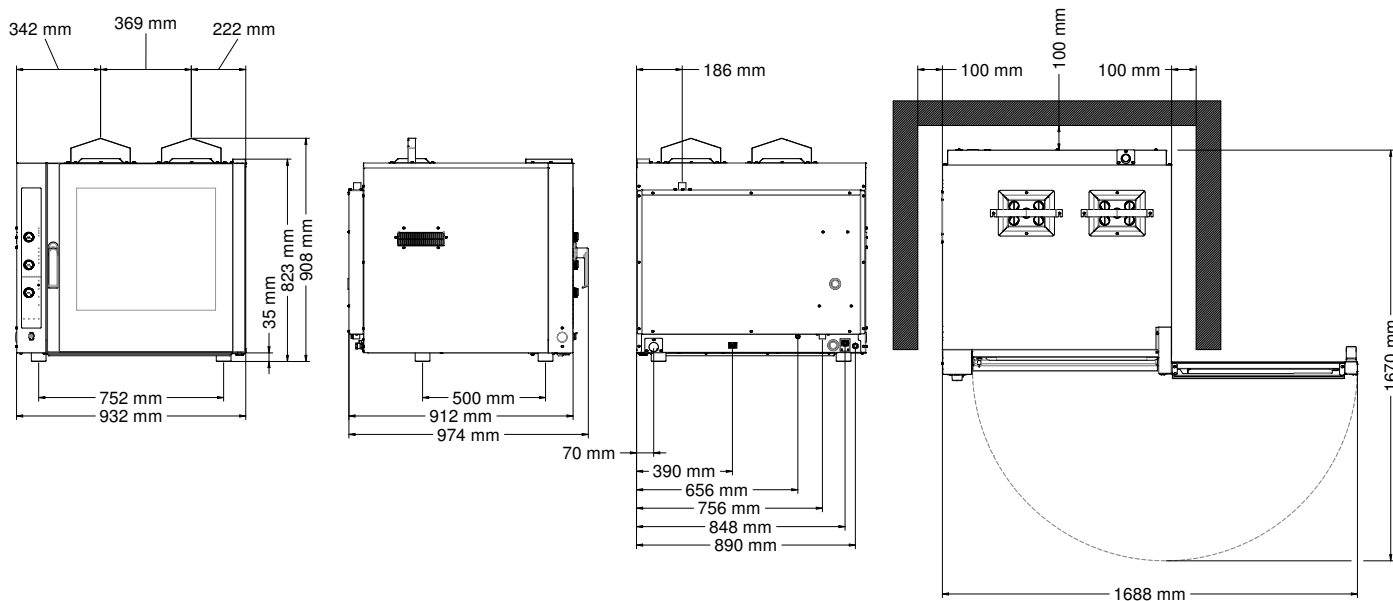


CHF 664 G E UD



FORNO ELETTRONICO GAS A CONVEZIONE CON VAPORE

Accensione forno programmabile, predisposizione al lavaggio manuale ed automatico, vapore diretto con regolazione automatica, 99 programmi e 4 fasi programmabili: queste sono solo alcune delle caratteristiche tecnologiche che contraddistinguono questo forno elettronico. Un alleato indispensabile per tutte le pasticcerie di medie dimensioni che vogliono ottenere risultati eccellenti.



CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Dimensioni Forno (LxPxH mm)	932	974	908
Peso (kg)	117,20		
Passo guide (mm)	80		

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Portata termica (kW)	13
Frequenza (Hz)	50/60
Voltaggio (Volt)	AC 220/230
N° Motori	2 Bidirezionali
Generatore di vapore (boiler)	/
Protezione acqua	IPX3

DOTAZIONI DI SERIE

Imballo cartone + pallet (LxPxH mm)	997	1037	981
Supporti laterali	1 dx + 1 sx		
Cavo	Monofase [3G 1,5] - L=1600 mm		
Porta seriale PC			
Predisposizione sonda al cuore			
Predisposizione lavaggio manuale + automatico			
Vaschetta raccogli condensa asportabile			
Cappa camino			
Ugello GPL			

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Alimentazione	Multigas (collaudo a metano)
Capacità	N° 6 teglie / griglie (600x400 mm)
Cottura	Ventilata
Vapore	Diretto con regolazione automatica attraverso selettore a manopola con visualizzatore a LED a 10 posizioni
Camera di cottura	Acciaio AISI 304
Temperatura	50 ÷ 260°C
Controllo temperatura	Sonda digitale
Pannello comandi	Elettronico - Laterale sx
N° Programmi	99
Fasi programmabili	4
Temperatura preimpostata	/
Preriscaldamento	Disponibile
Porta	Apertura laterale dx con vetro esterno esteso a copertura della vaschetta raccogli gocce Ventilata Vetro ispezionabile

PLUS

Camera di cottura in acciaio Inox
Vetro porta ispezionabile
Cerniere porta regolabili
Fissaggi rapidi supporti laterali
Guarnizione incassata
Sistema di raffreddamento forzato dei componenti interni
IPX 3
Predisposizione al lavaggio manuale+automatico
Nuova geometria della camera di cottura
Certificazione CB
Certificazione CE di TIPO - Direttiva Europea 2009/142/CE